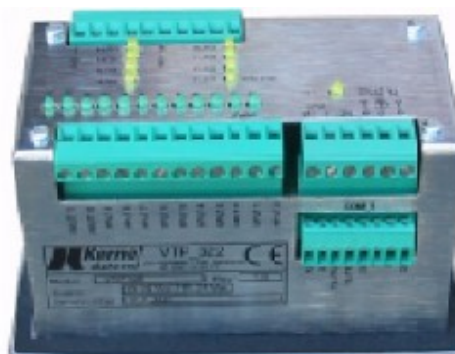
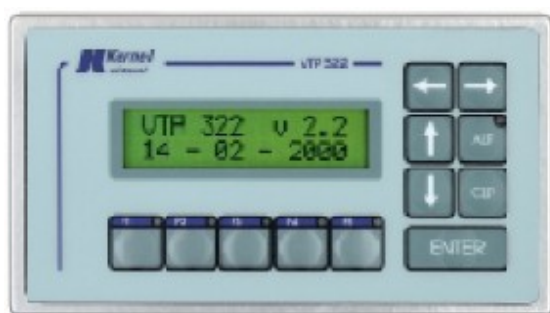




VTP 322



MANUALE UTENTE



rev. 1.1
11 Febbraio 2021

Terminale operatore con PLC integrato

- Dimensioni molto compatte
- Elevata velocità di esecuzione (2msec. tempo di ciclo standard)
- Programmazione a contatti tramite linguaggio ladder
- Funzioni per gestione Step Motor , Ricette , Regolatore P.I.D. Ecc...

Kernel Sistemi
Kernel Sistemi s.r.l. , via Vignolese n. 1138
41126 Modena - ITALY
Tel. 059 469 978 - Fax 059 468 874
www.kernelgroup.it

INDICE

1	CARATTERISTICHE HARDWARE.....	3
1.1	Tabella caratteristiche Elettriche VTP_322.....	3
1.2	Ingressi e Uscite Digitali.....	4
1.3	Porte Seriali.....	5
1.4	Analogiche.....	5
1.5	Vista di Lato.....	5
1.6	Vista Posteriore.....	6
2	CONTATTI.....	7

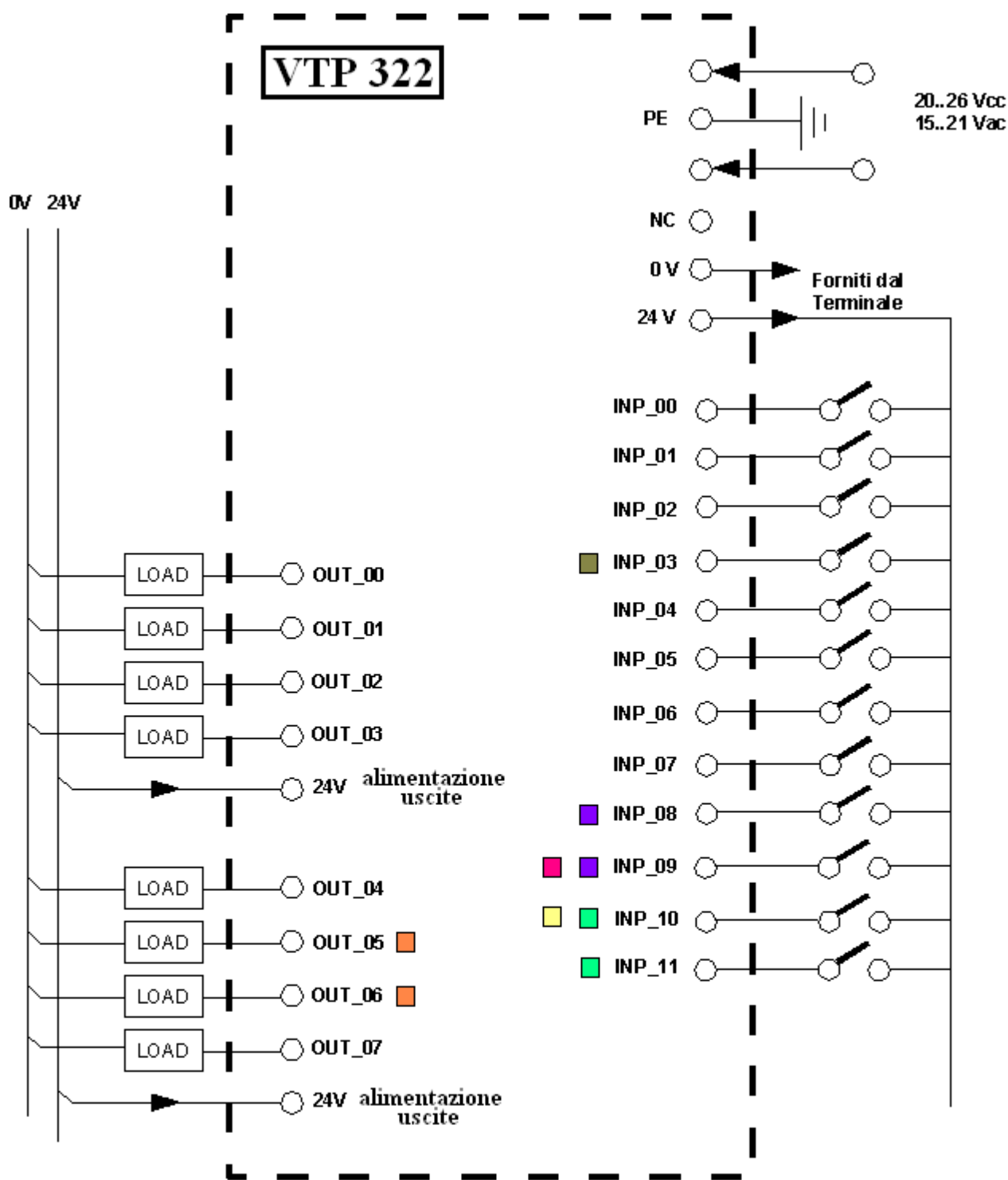
1 CARATTERISTICHE HARDWARE

In questo capitolo vengono descritte le caratteristiche hardware del VTP_322 :

1.1 Tabella caratteristiche Elettriche VTP_322

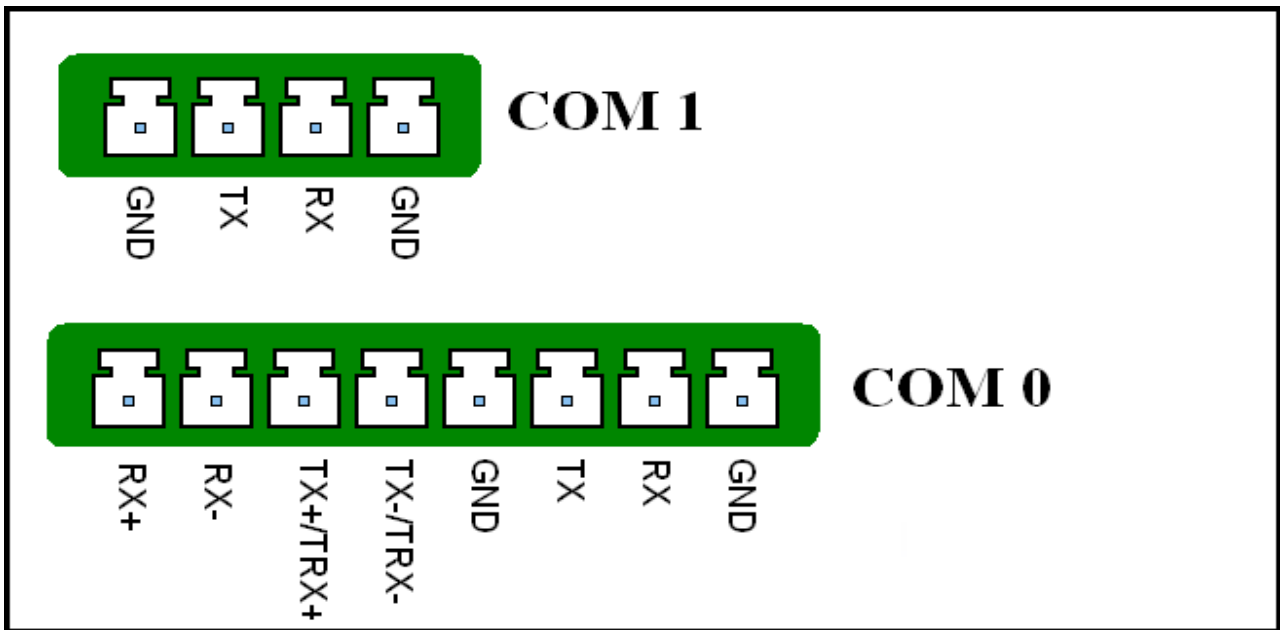
ELECTRIC CHARACTERISTICS	
Alimentazione	Min 20 Vcc ; Max 26 Vcc --- Min 15 Vac ; Max 21 Vac
Assorbimento	con alimentazione 24Vcc inferiore a 100mA senza carichi
Microprocessore	CPU HITACHI H8S/2145B a 16/32 Bit a 20 MHz con 128 KBytes di memoria Flash programmabile on board, di cui 64 KByte dedicati al sistema
Memoria	1024 DATA MEMORY a 16 bit general purpose, di cui alcuni con significato particolare, numerati da DATA_0 a DATA_1023. Da DATA_00 a DATA_431 volatili. Da DATA_432 a DATA_511 copiati automaticamente in RAM tamponata ogni 100 msec (della durata di 1 anno). Da DATA_512 a DATA_1023 copiati in EEPROM esterna su comando o automaticamente da terminale.
Memoria Programma	32 KBytes per programma applicativo
Memoria Pagine	32 KBytes per memorizzazione pagine e test
EEProm	EEPROM esterna non volatile da 64 Kbytes per memorizzazione ricette, gestibile a blocchi o a banchi
Tempo di Ciclo	Programmabile (minimo 1 msec.)
Ingressi Digitali	12 input digitali PNP a 24 Volts di cui 4 veloci (2KHz per lettura encoder) con filtro antidisturbo programmabile singolarmente (valore 1..16)
Ingressi Analogici	Un input analogico con risoluzione a 10 bit [0..1023] con diverse possibili combinazioni fra ingresso diretto per PT100 o termocoppia
Uscite Digitali	8 outputs statici a 500 mA
Uscite Analogiche	2 uscite analogiche a 0..10V con risoluzione a 8 bit [0..255]
RAM Tampone	79 word copiate automaticamente ogni 100 msec in RAM tamponata (durata: 1 anno)
RTC	Real time clock esterno, calendario e orologio tamponato con batteria ricaricabile
Impedenza Ingresso ADC in Corrente	250 Ohm
Impedenza Ingresso ADC in Tensione	10 KOhm
Linee Seriali	<p>2 linee seriali (COM_0 e COM_1).</p> <ul style="list-style-type: none"> • COM_0 è configurabile RS232, RS422 RS485 ed è normalmente usata per interfacciamento con altri dispositivi (espansioni di I/O, termoregolatori, inverters o per collegamento in rete). • COM_1 è RS232 ed è usata come COM_0 oltre che per caricare il programma applicativo o il sistema operativo
Range Temperatura Funzionamento	Da -10 ^C a +70^C
Range Umidità	Da 10 % al 90 % (senza condensa)
Atmosfera di Funzionamento	Libera da Gas corrosivi
Immunità ai disturbi	Secondo norme vigenti
Sistema di Fissaggio	Staffe di Fissaggio
Peso	570 gr
Tastiera	Tastiera a membrana su frontale di alluminio anodizzato con 5 tasti funzione (da F 1 a F 5) e 7 tasti dedicati
Display	Display alfanumerico 16 caratteri per 2 linee retroilluminato a LED. 5 LEDS su tasti funzione e 1 LED di allarme
Dimensioni	Frontale 133x75 mm , Profondità 75 mm

1.2 Ingressi e Uscite Digitali

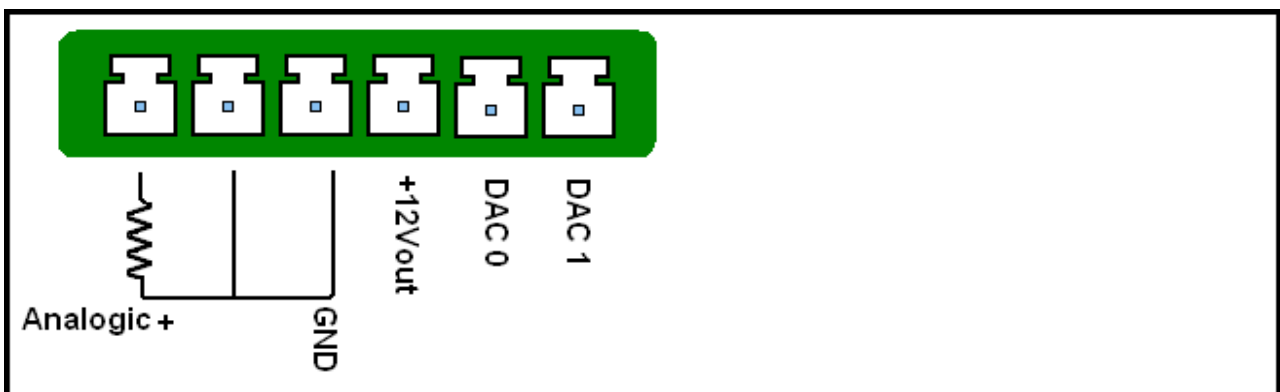


- Treno impulsi per motore PP
- Encoder 0 bidirezionale
- Ingresso interrupt
- Encoder 0 monodirezionale
- Encoder 1 bidirezionale
- Encoder 1 monodirezionale

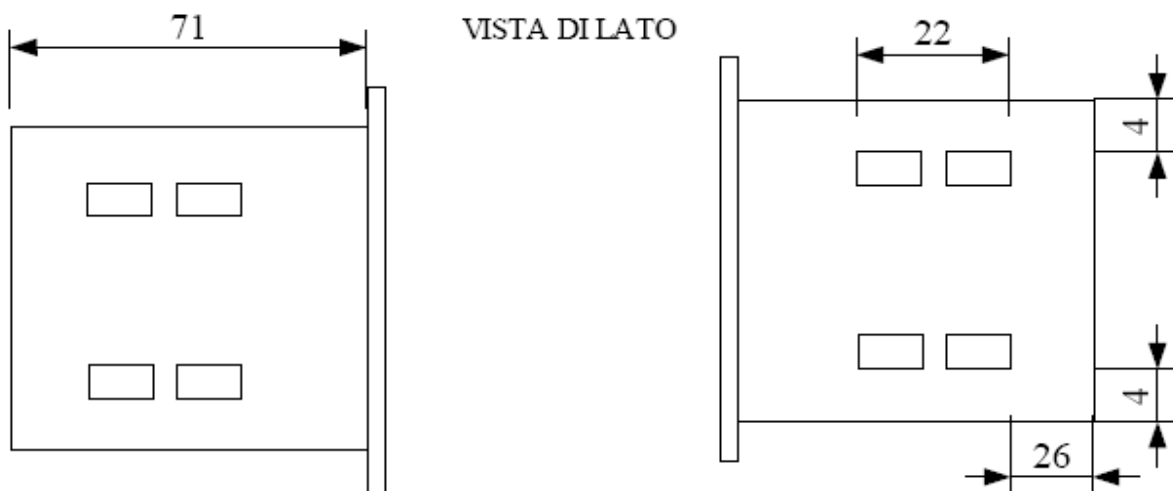
1.3 Porte Seriali



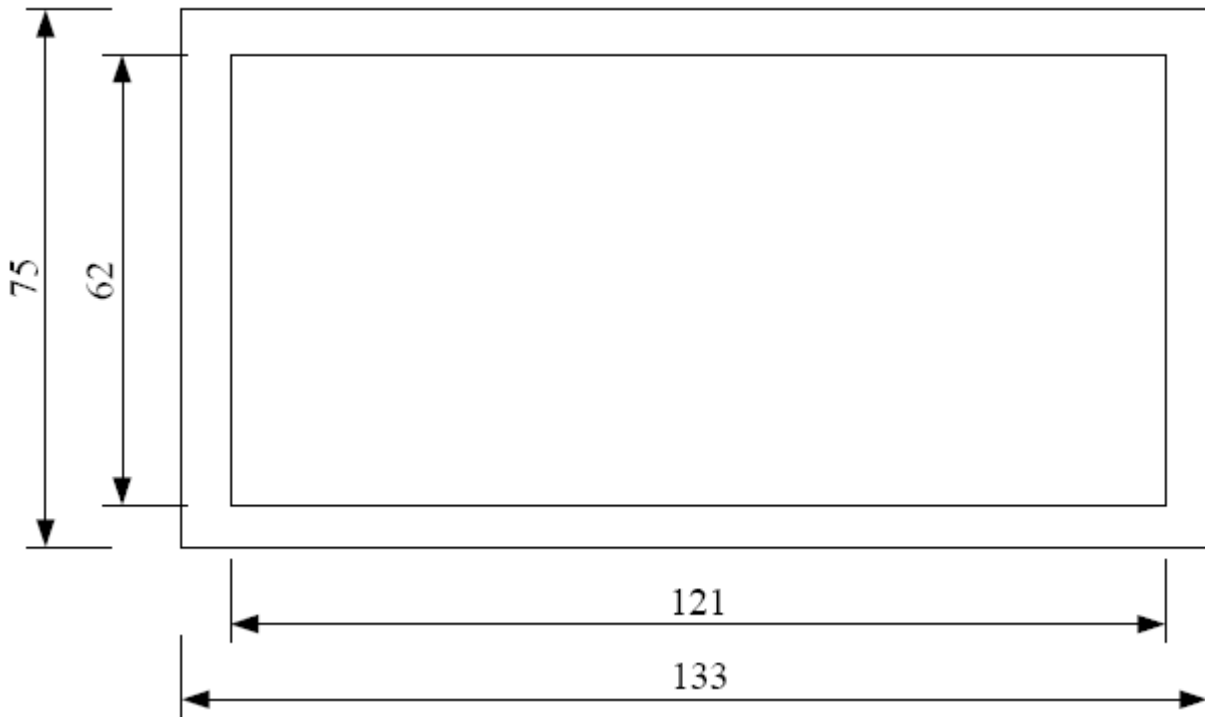
1.4 Analogiche



1.5 Vista di Lato



1.6 Vista Posteriore



2 CONTATTI

GENERALE

Tel: 059 469978
sito: www.kernelgroup.it
e-mail: info@kernelgroup.it

COMMERCIALE

Sig.ra Linda Mammi
Tel: 059 469978 Int. 207
e-mail: sales@kernelgroup.it
Skype: mammi.kernel

AMMINISTRAZIONE

Sig.ra Paola Morandi
Tel: 059 469978 Int. 201
e-mail: amministrazione@kernelgroup.it
Skype: morandi.kernel

UFFICIO ACQUISTI & PRODUZIONE

Sig. Stefano Catuogno
Tel: 059 469978 Int. 204
e-mail: produzione@kernelgroup.it
Skype: catuogno.kernel

UFFICIO TECNICO

Sig. Alessandro Muratori
Tel: 059 469978 Int. 209
e-mail: alessandro.muratori@kernelgroup.it
Skype: muratori.kernel

Assistenza
Tel: 059 469978 Int. 205
e-mail: support@kernelgroup.it
Skype: support.kernel

Sig. Morisi Luca
e-mail: luca.morisi@kernelgroup.it
Skype: morisi.kernel

Kernel Sistemi s.r.l. , via Vignolese n. 1138
41126 Modena - ITALY
Tel. 059 469 978 - Fax 059 468 874
www.kernelgroup.it