



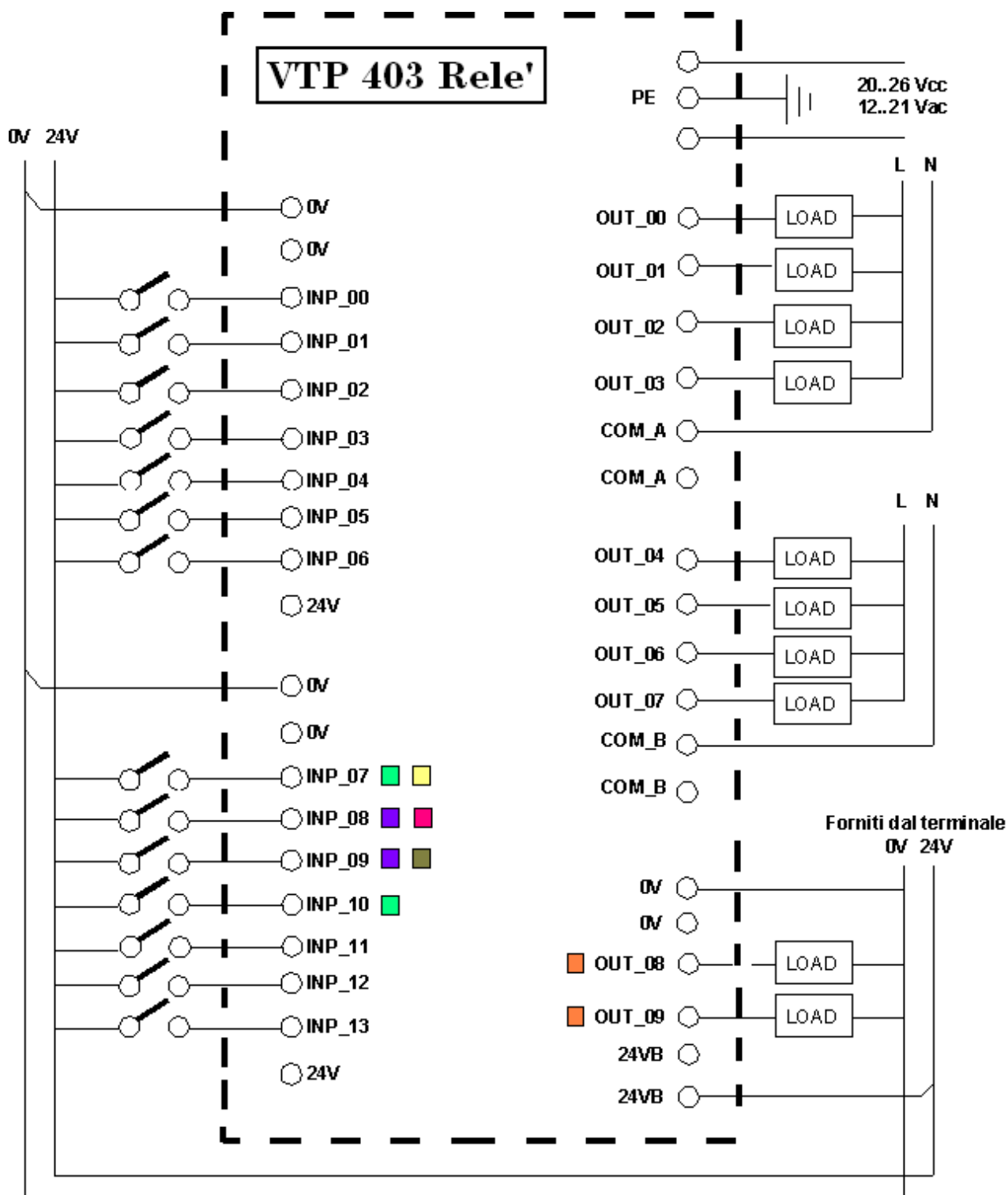
VTP 403



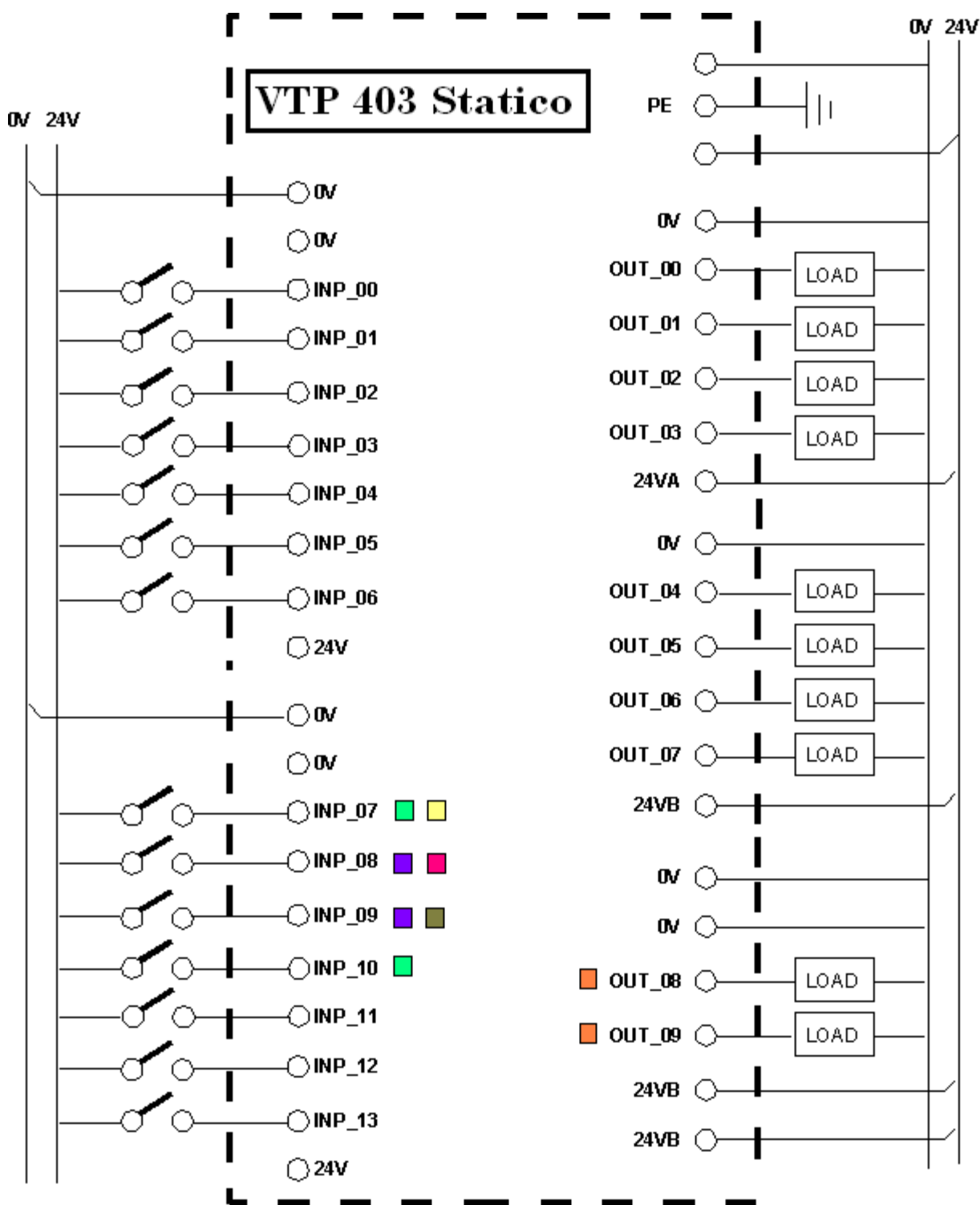
Terminale operatore con PLC integrato

- Uscite statiche o rele'
- Elevata velocita' di esecuzione (2msec. tempo di ciclo standard)
- Programmazione a contatti tramite linguaggio ladder
- Funzioni per gestione Step Motor , Ricette , Regolatore P.I.D. Ecc...

CARATTERISTICHE ELETTRICHE	
Alimentazione	Min 20Vcc ; Max 26 Vcc Min 15 Vac ; Max 21 Vac
Assorbimento	inferiore a 150 mA senza carichi
Microprocessore	Hitachi H8S/2145B @ 20MHz
Memoria Programma	64 KB
Memoria Pagine	64 KB
E ² PROM	16 KB
Tempo di Ciclo	Programmabile (minimo 1 msec.)
Ingressi Digitali	14 ingressi digitali PNP a 24 Volts (di cui 4 per lettura encoder a 5 KHz) con filtro antidisturbo programmabile singolarmente (valore 1..16)



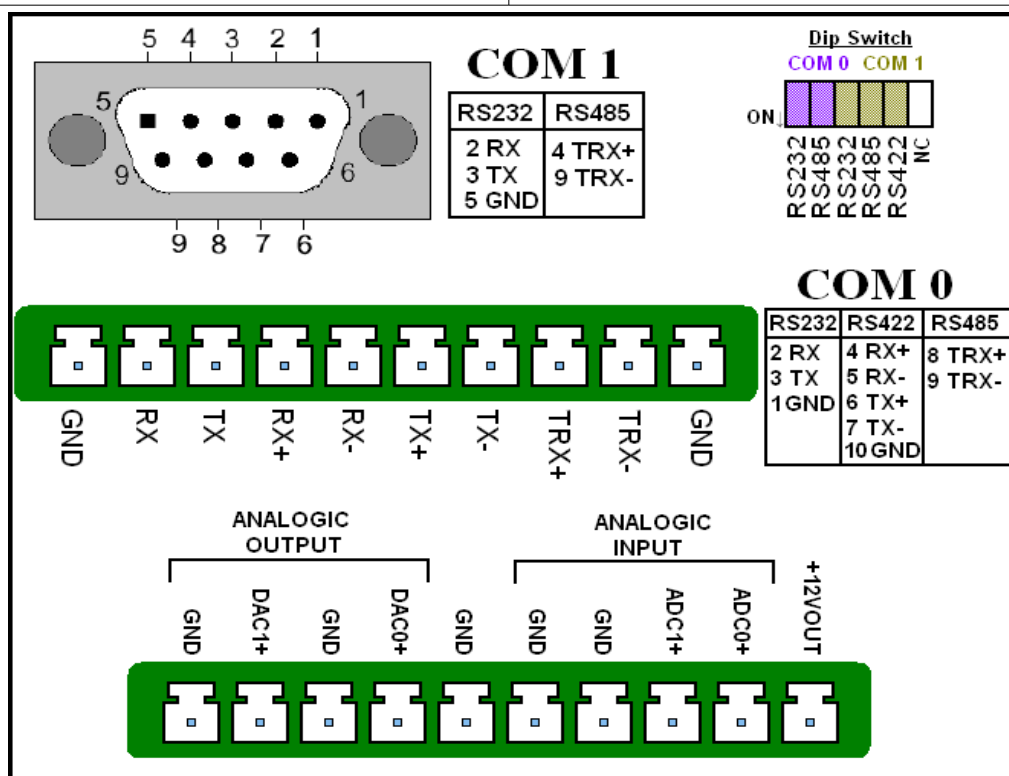
- | | |
|---|--|
| ■ Treno impulsi per motore e PP | ■ Encoder 0 monodirezionale |
| ■ Ingresso interrupt | ■ Encoder 1 monodirezionale |
| ■ Encoder 0 bidirezionale | |
| ■ Encoder 1 bidirezionale | |

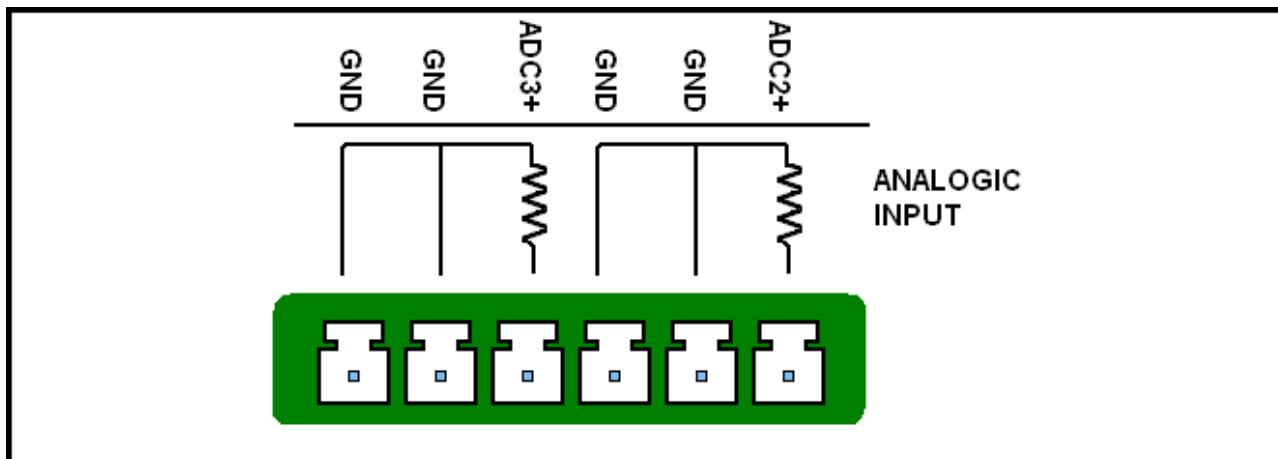


- | | |
|---|--|
| ■ Treno impulsi per motore PP | ■ Encoder 0 monodirezionale |
| ■ Ingresso interrupt | ■ Encoder 1 monodirezionale |
| ■ Encoder 0 bidirezionale | |
| ■ Encoder 1 bidirezionale | |



Ingressi Analogici	Quattro input analogici con risoluzione a 10 bit [0..1023] per PT100 , termocoppia , tensione o corrente .
Uscite Digitali	10 outputs di cui 8 statici a 500 mA o a rele' e due statici a 1.0 A
Uscite Analogiche	2 output analogici 0...10V con risoluzione 8 bit [0...255]
RAM tampone	79 word copiate automaticamente ogni 100 msec in RAM tamponata (della durata di 1 anno)
RTC	Real time clock esterno con calendario e orologio tamponato con batteria ricaricabile. (durata carica batteria 1 anno)
Linee Seriali	2 linee seriali (COM 0 e COM 1). COM 0 : e' configurabile RS232, RS422 RS485 ed e' normalmente usata per interfacciamento con altri dispositivi (espansioni di I/O, termoregoiatori, inverters o per collegamento in rete). COM 1 : e' configurabile RS232 o RS485 ed e' usata come COM 0 oltre che per caricare il programma applicativo o il sistema operativo

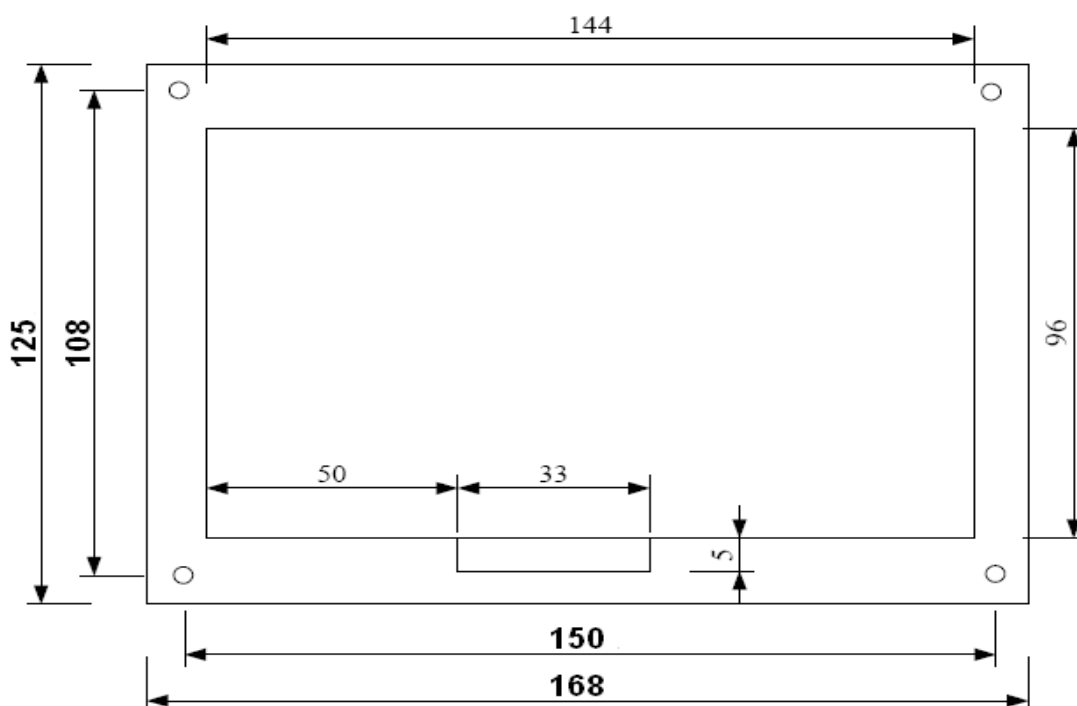


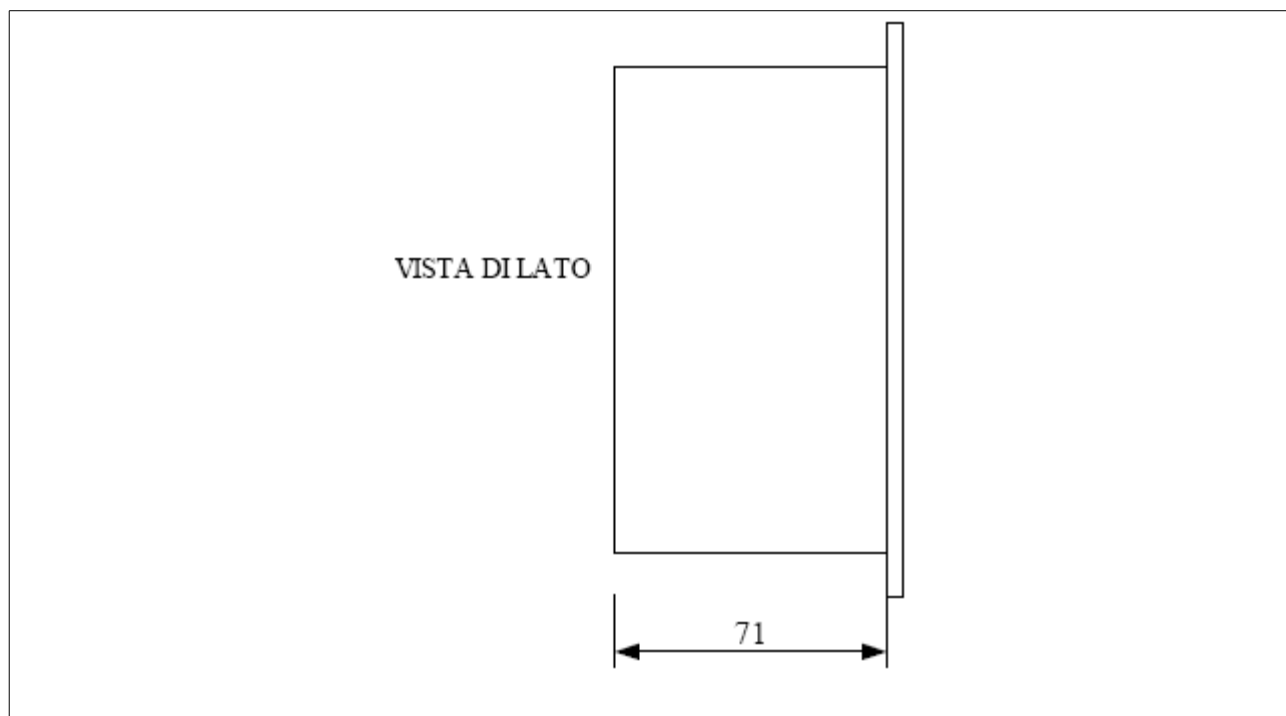


CARATTERISTICHE MECCANICHE

Range Temperatura di Funzionamento	da -10 °C a +70 °C
Range Umidita'	da 10 a 90% (senza condensa)
Atmosfera di Funzionamento	Libera da gas corrosivi
Immunita' ai Disturbi	Secondo norme vigenti
Dimensioni	Frontale 168x125 mm , Profondita' 71 mm

VISTA DI DIETRO





Sistema di Fissaggio	Quattro perni M4
Peso	736 gr
Tastiera	Tastiera a membrana su frontale di alluminio anodizzato con 8 tasti funzione (da F 1 a F 8) e 6 tasti dedicati
Display	Display alfanumerico 20 caratteri per 2 linee retroilluminato a LED. 8 LEDS su tasti funzione

CARATTERISTICHE SOFTWARE	
Linguaggi di Programmazione	AWL / Ladder
Timers	64 timers a 16 bit con risoluzione 1/100 sec . 32 configurabili singolarmente come ritardo alla eccitazione o alla diseccitazione e 32 attivi soltanto all' eccitazione. 8 timers free running con risoluzione a 1 msec attivabili singolarmente con flag di sistema .



Counters	32 counters a 16 bit configurabili singolarmente come incrementali o decrementali
Data Memory	2048
Funzioni implementate	<ul style="list-style-type: none"> - Programmatore Settimanale - Gestione Ricette - Gestione Motori Passo Passo - Gestione Encoders - Regolazione P.I.D. Temperatura - Invio/Ricezione Messaggi SMS
Controllo in Tempo Reale dei Valori delle Aree di Memoria su Tabella (Debug)	●
Possibilita' di Importare/Esportare Subroutines Ladder	●
Controllo in Tempo Reale dei Contatti e delle Variabili su Ladder (Debug Online)	●