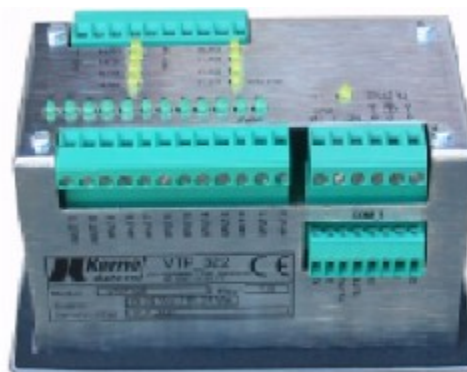




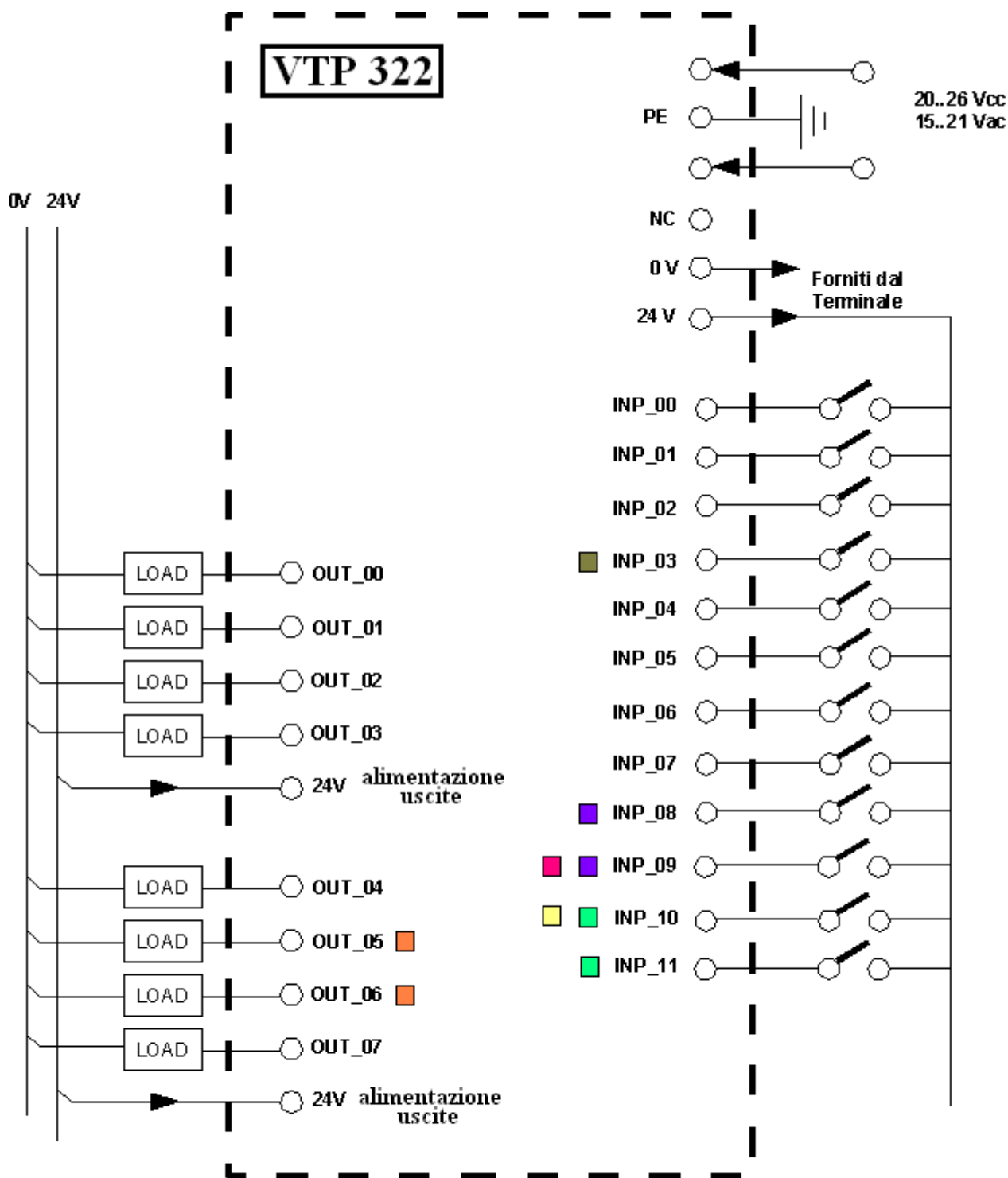
VTP 322



Terminale operatore con PLC integrato

- Dimensioni molto compatte
- Elevata velocità di esecuzione (2msec. tempo di ciclo standard)
- Programmazione a contatti tramite linguaggio ladder
- Funzioni per gestione Step Motor , Ricette , Regolatore P.I.D. Ecc...

CARATTERISTICHE ELETTRICHE	
Alimentazione	Min 20Vcc ; Max 26 Vcc Min 15 Vac ; Max 21 Vac
Assorbimento	inferiore a 100 mA senza carichi
Microprocessore	Hitachi H8S/2145B @ 20MHz
Memoria Programma	32 KB
Memoria Pagine	32 KB
E²PROM	64 KB
Tempo di Ciclo	Programmabile (minimo 1 msec.)
Ingressi Digitali	12 ingressi digitali PNP a 24 Volts (di cui 4 per lettura encoder a 2 KHz) con filtro antidisturbo programmabile singolarmente (valore 1..16)



- | | |
|---|--|
| ■ Treno impulsi per motore PP | ■ Encoder 0 monodirezionale |
| ■ Ingresso interrupt | ■ Encoder 1 monodirezionale |
| ■ Encoder 0 bidirezionale | |
| ■ Encoder 1 bidirezionale | |



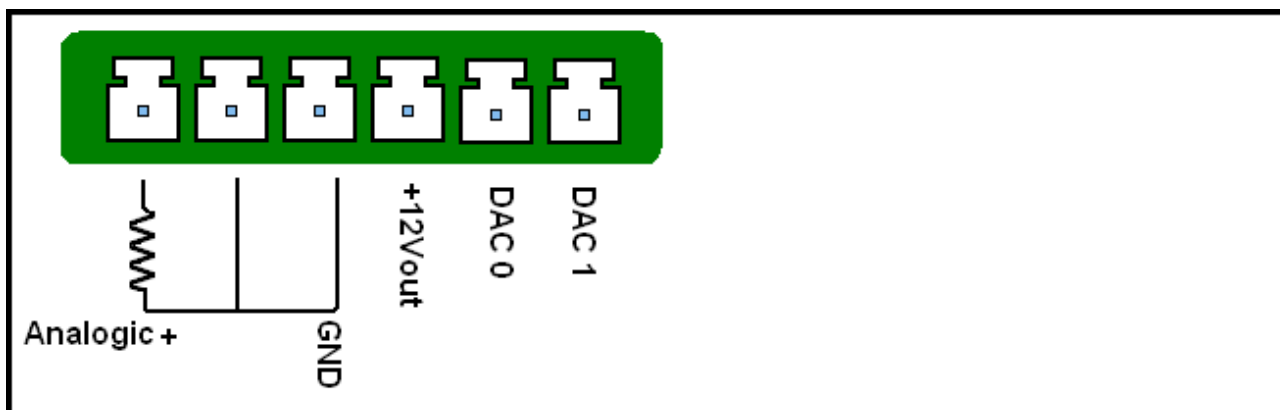
Ingressi Analogici	Un input analogico con risoluzione a 10 bit [0...1023] per PT100 , termocoppia , tensione o corrente
Uscite Digitali	8 outputs statici a 500 mA
Uscite Analogiche	2 uscite analogiche 0...10 V a 8 bits
RAM tampone	79 word copiate automaticamente ogni 100 msec in RAM tamponata (della durata di 1 anno)
RTC	Real time clock esterno con calendario e orologio tamponato con batteria ricaricabile. (durata carica batteria 1 anno)
Impedenza Ingresso ADC In Corrente	250 Ω
Impedenza Ingresso ADC In Tensione	10 K Ω
Linee Seriali	<p>2 linee seriali (COM 0 e COM 1)</p> <p>COM 0 : e' configurabile RS232, RS422 RS485 ed e' normalmente usata per interfacciamento con altri dispositivi (espansioni di I/O, termoregoiatori, inverters o per collegamento in rete).</p> <p>COM 1 : e' RS232 ed e' usata come COM 0 olter che per caricare il programma applicativo o il sistema operativo .</p>


COM 1

GND TX RX GND

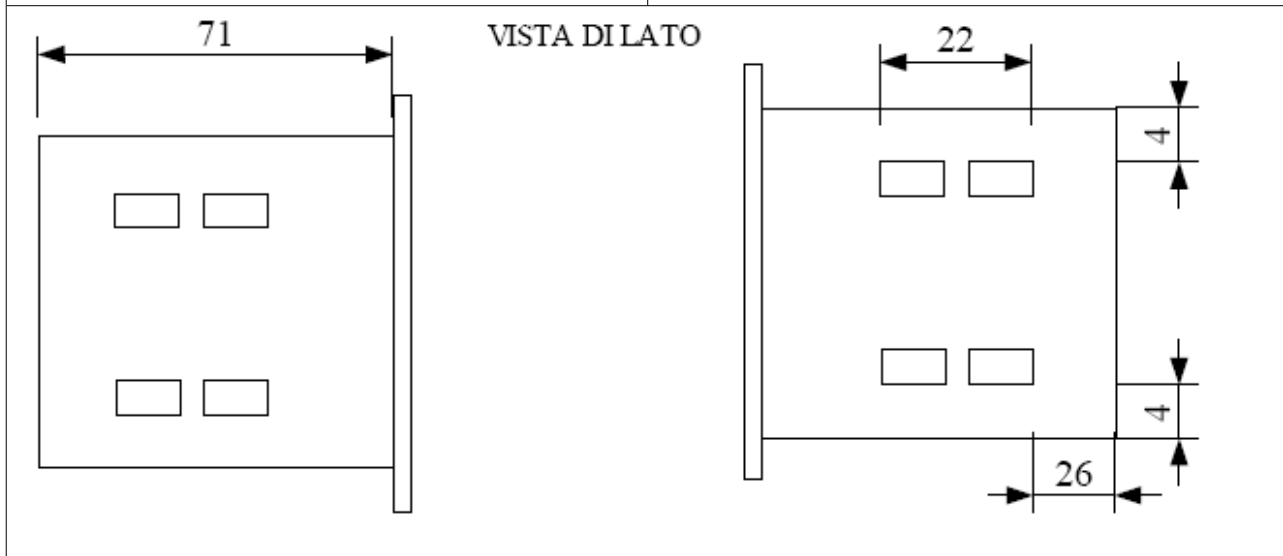

COM 0

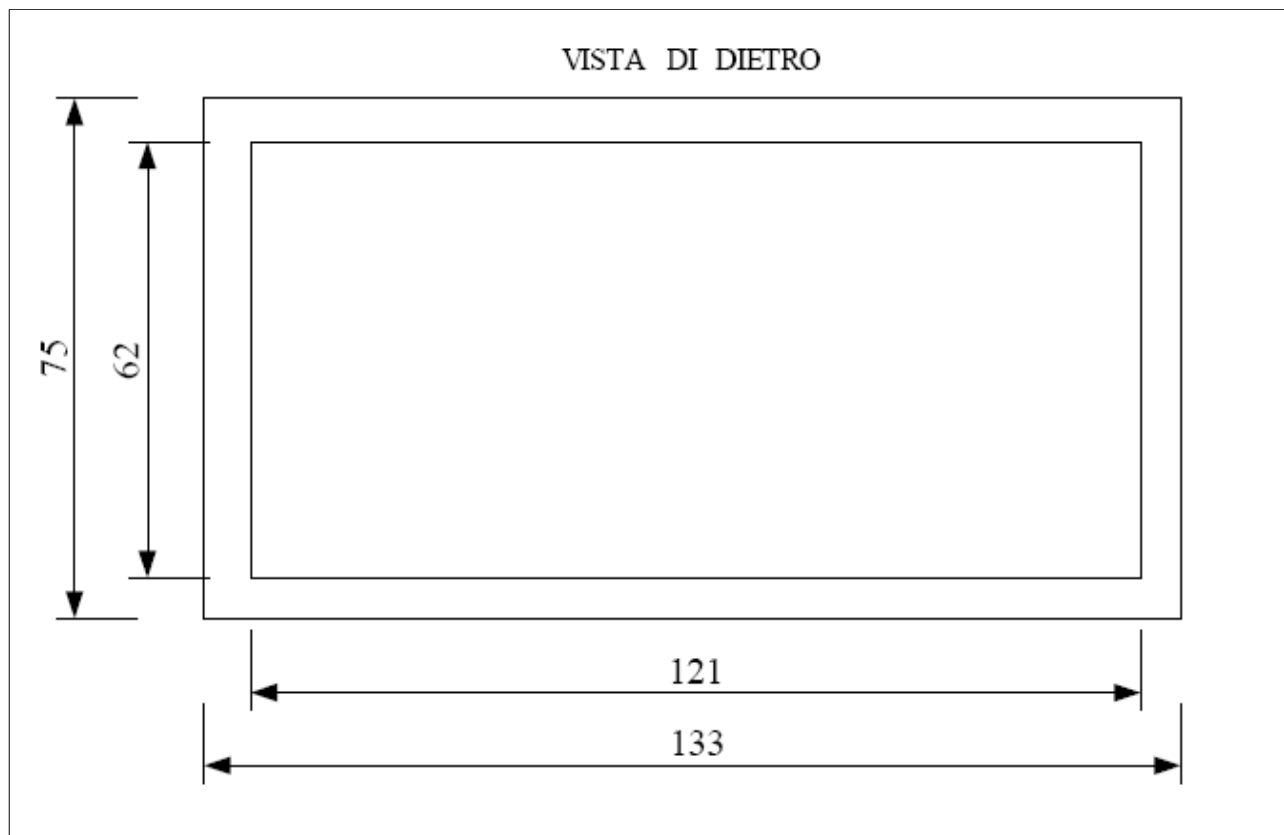
RX+ RX- TX+/TRX+ TX-/TRX- GND TX RX GND



CARATTERISTICHE MECCANICHE

Range Temperatura di Funzionamento	da -10 °C a +70 °C
Range Umidita'	da 10 a 90% (senza condensa)
Atmosfera di Funzionamento	Libera da gas corrosivi
Immunita' ai Disturbi	Secondo norme vigenti
Sistema di Fissaggio	Staffe di Fissaggio
Peso	570 gr
Tastiera	Tastiera a membrana su frontale di alluminio anodizzato con 5 tasti funzione (da F 1 a F 5) e 7 tasti dedicati
Display	Display alfanumerico 16 caratteri per 2 linee retroilluminato a LED. 5 LEDS su tasti funzione e 1 LED di allarme
Dimensioni	Frontale 133x75 mm , Profondita' 75 mm





CARATTERISTICHE SOFTWARE	
Linguaggi di Programmazione	AWL / Ladder
Timers	64 timers a 16 bit con risoluzione 1/100 sec . 32 configurabili singolarmente come ritardo alla eccitazione o alla diseccitazione e 32 attivi soltanto all' eccitazione. 8 timers free running con risoluzione a 1 msec attivabili singolarmente con flag di sistema .
Counters	32 counters a 16 bit configurabili singolarmente come incrementali o decrementali
Data Memory	1024



Funzioni implementate	<ul style="list-style-type: none">- Programmatore Settimanale- Gestione Ricette- Gestione Motori Passo Passo- Gestione Encoders- Regolazione P.I.D. Temperatura- Invio/Ricezione Messaggi SMS
Controllo in Tempo Reale dei Valori delle Aree di Memoria su Tabella (Debug)	●
Possibilita' di Importare/Esportare Subroutines Ladder	●
Controllo in Tempo Reale dei Contatti e delle Variabili su Ladder (Debug Online)	●