



TSP 570

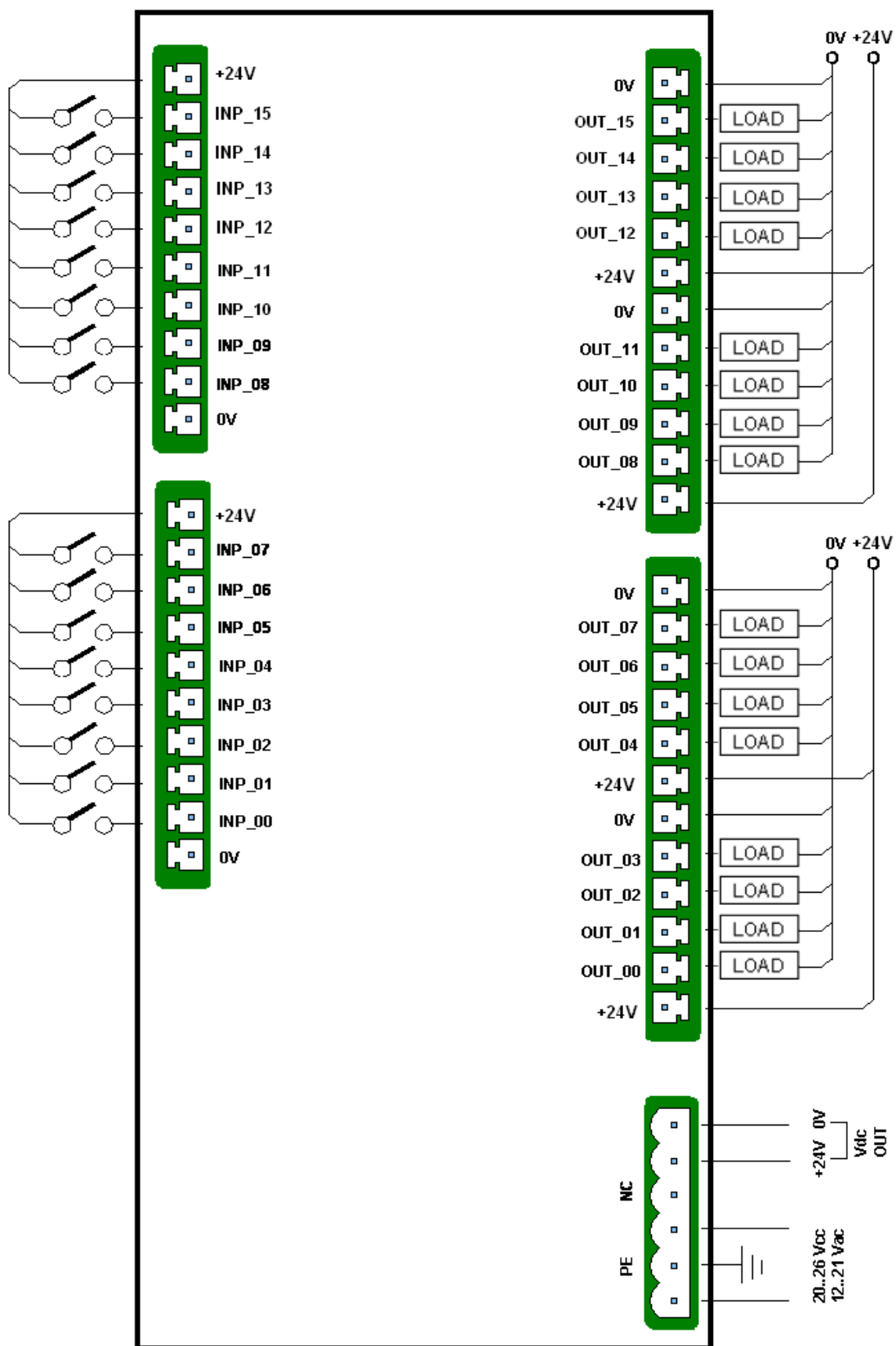


Terminale operatore a 256 colori con PLC integrato

- LCD grafico 240 x 320 a 256 colori
- Protocollo di comunicazione CAN Open Master
- Programmazione a contatti tramite linguaggio ladder
- Funzioni per gestione Ricette , Regolatore P.I.D. Ecc...

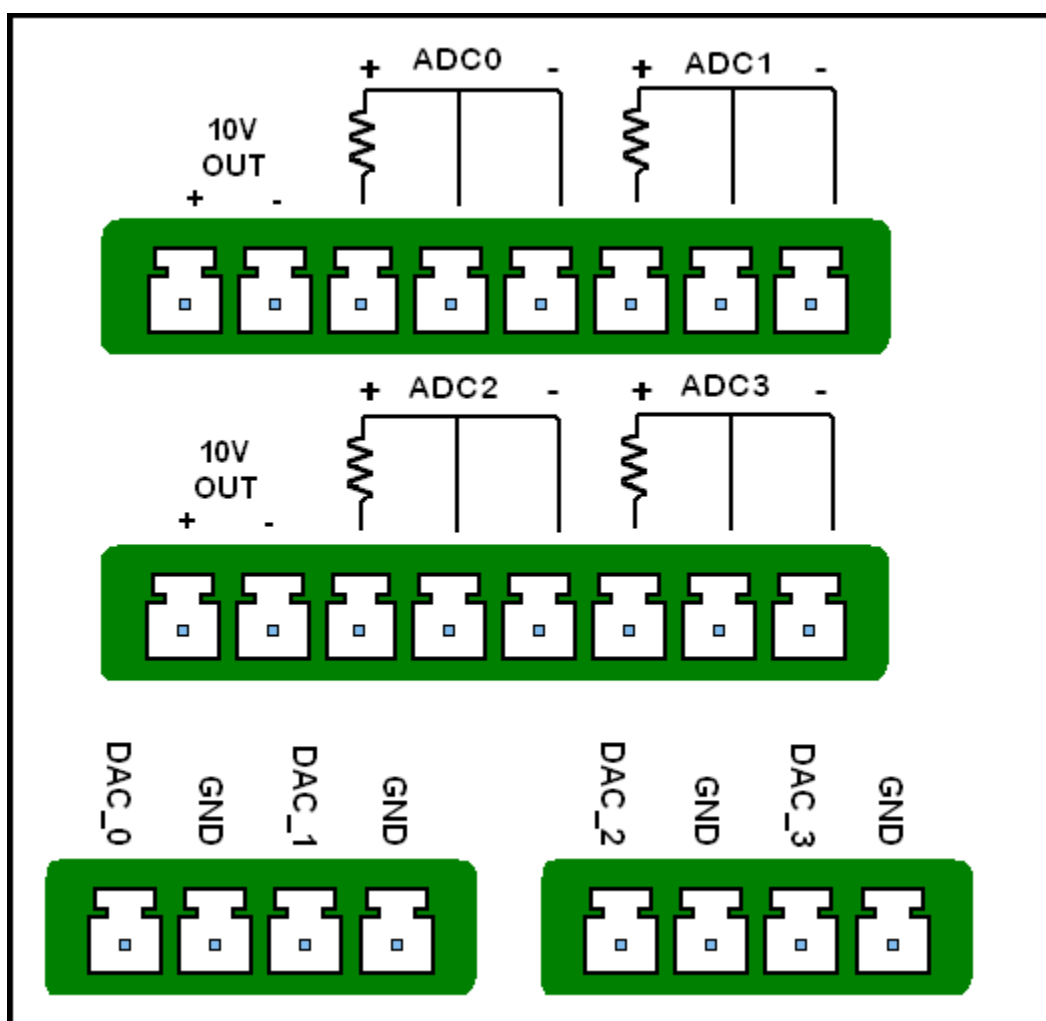
CARATTERISTICHE ELETTRICHE	
Alimentazione	Min 20Vcc ; Max 26 Vcc Min 15 Vac ; Max 21 Vac
Assorbimento	inferiore a 600mA senza carichi
Microprocessore	Fujitsu MB91467 @ 100MHz
Memoria Programma	128 KB
Memoria Pagine	128 KB
E ² PROM	64 KB
Tempo di Ciclo	Programmabile (minimo 5 msec.)
Ingressi Digitali	16 ingressi digitali PNP a 24 Volts (di cui 4 veloci per due encoder bidirezionali fino a 10KHz) con filtro antidisturbo programmabile

Connessioni I/O

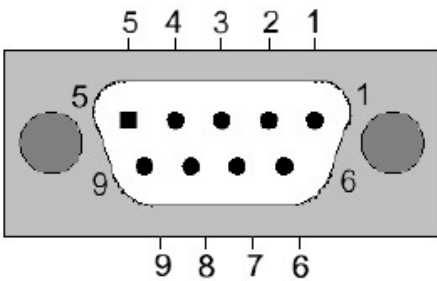


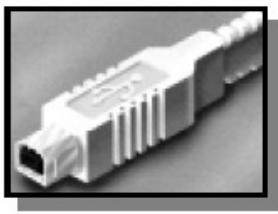




Ingressi Analogici	4 inputs analogici configurabili per tensione corrente , PT100 o TMC a 10 bits
Uscite Digitali	16 uscite statiche PNP 24V a 500mA
Uscite Analogiche	4 uscite analogiche -10/+10 V a 12 bits
RAM tampone	96 word copiate automaticamente ogni 100 msec in RAM tamponata (della durata di 1 anno)
RTC	Real time clock esterno con calendario e orologio tamponato con batteria ricaricabile. (durata carica batteria 1 anno)

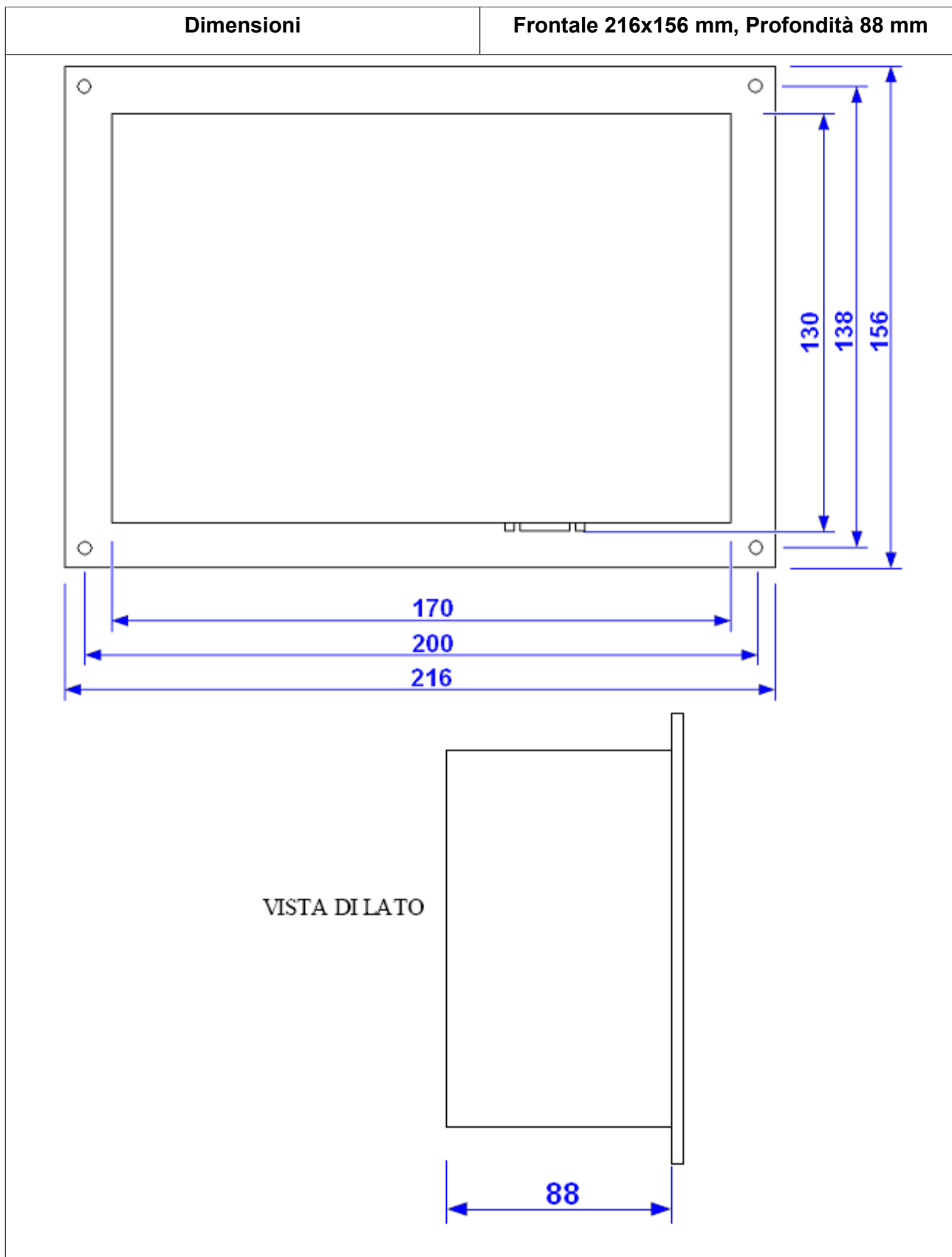


<p>Linee Seriali</p>	<p>2 linee seriali (COM 0, COM 1) e porta CAN</p> <p>COM 0 : Questa seriale e' RS232 e puo' supportare diversi tipi di protocolli di comunicazione per interfacciamento con altri dispositivi (termoregolatori, inverters o per collegamento in rete) . E' usata per caricare il programma applicativo o il sistema operativo in alternativa alla porta USB .</p> <p>COM 1 : Questa seriale e' RS422, RS485 o RS232 e puo' supportare diversi tipi di protocolli di comunicazione per interfacciamento con altri dispositivi (termoregolatori, inverters o per collegamento in rete) .</p>
-----------------------------	---

<p>COM 0</p>  <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin-left: auto; margin-right: auto;"> <p>1: Vcc 2: RX 3: TX 5: GND 8: CTS</p> </div>	 <p>USB - slave : funziona in alternativa alla COM0 ed utilizza protocollo Kernel</p>
<p>COM 1</p>  <p>GND RX TX NC RX+ RX- TRX+/TX+ TRX-/TX-</p>	 <p>connettore per USB - slave</p>



CARATTERISTICHE MECCANICHE	
Range Temperatura di Funzionamento	da -10 °C a +70 °C
Range Umidita'	da 10 a 90% (senza condensa)
Atmosfera di Funzionamento	Libera da gas corrosivi
Immunita' ai Disturbi	Secondo norme vigenti
Sistema di Fissaggio	Staffe di fissaggio
Peso	1 Kg
Tastiera	Touch screen resistivo con ampia risoluzione
Display	Display grafico 320 per 240 a 256 colori, retroilluminato. 4 LEDS di segnalazione.





CARATTERISTICHE SOFTWARE	
Linguaggi di Programmazione	AWL / Ladder
Timers	256 timers a 16 bit con risoluzione 1/100 sec . Configurabili singolarmente come ritardo alla eccitazione o alla diseccitazione.
Counters	256 counters a 16 bit configurabili singolarmente come incrementali o decrementali
Data Memory	12288
Funzioni implementate	<ul style="list-style-type: none"> - Programmatore Settimanale - Gestione Ricette - Gestione Encoders - Regolazione P.I.D.
Controllo in Tempo Reale dei Valori delle Aree di Memoria su Tabella (Debug)	●
Possibilita' di Importare/Esportare Subroutines Ladder	●
Controllo in Tempo Reale dei Contatti e delle Variabili su Ladder (Debug Online)	●