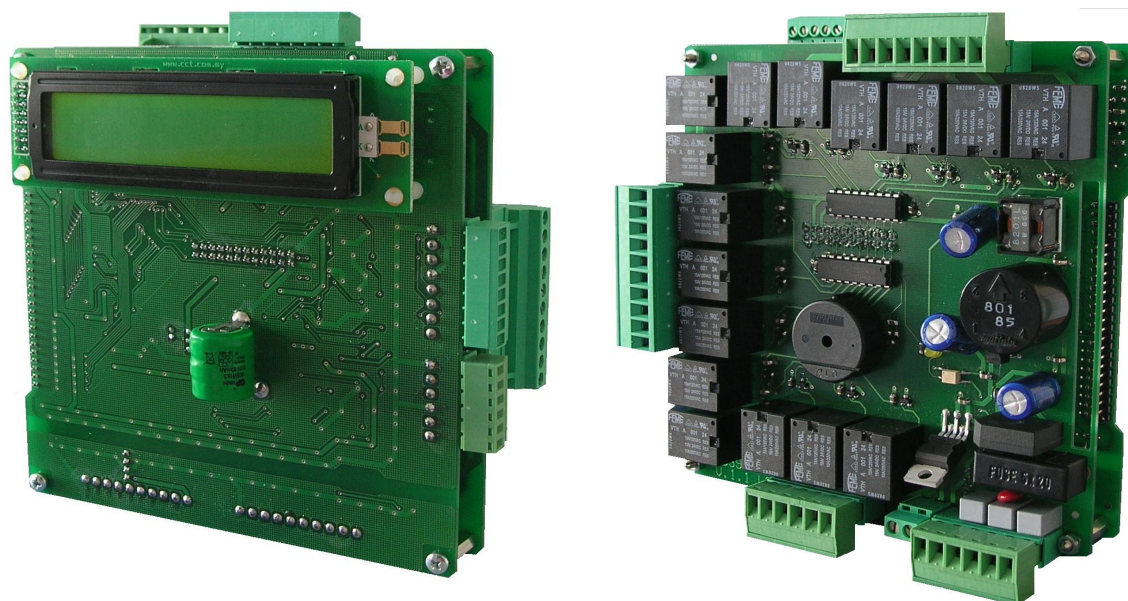




KS 414

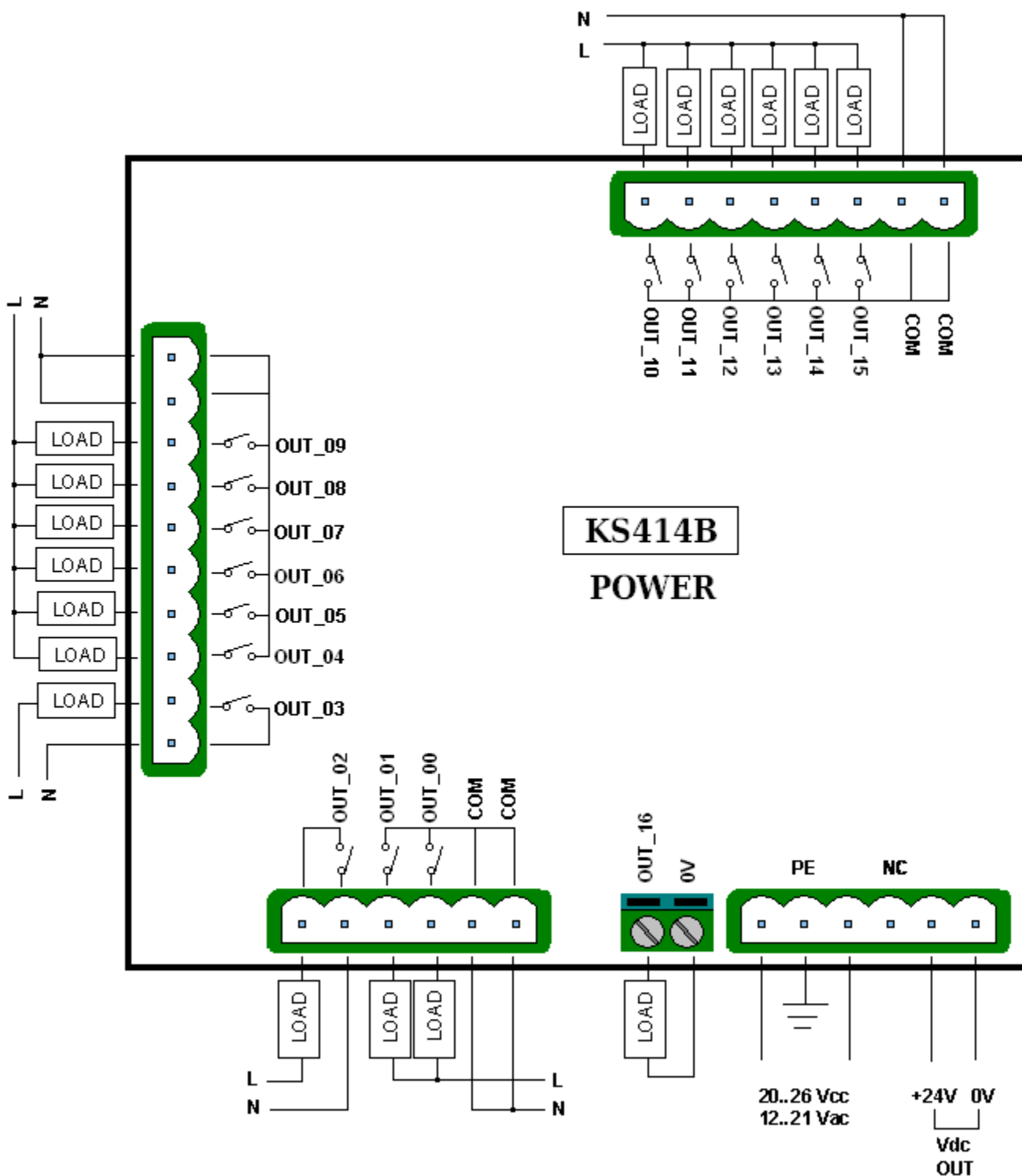


Terminale operatore con PLC integrato

- LCD alfanumerico 20 x 2
- Tastiera personalizzabile
- Programmazione a contatti tramite linguaggio ladder
- Funzioni per gestione Step Motor , Ricette , Regolatore P.I.D. Ecc...

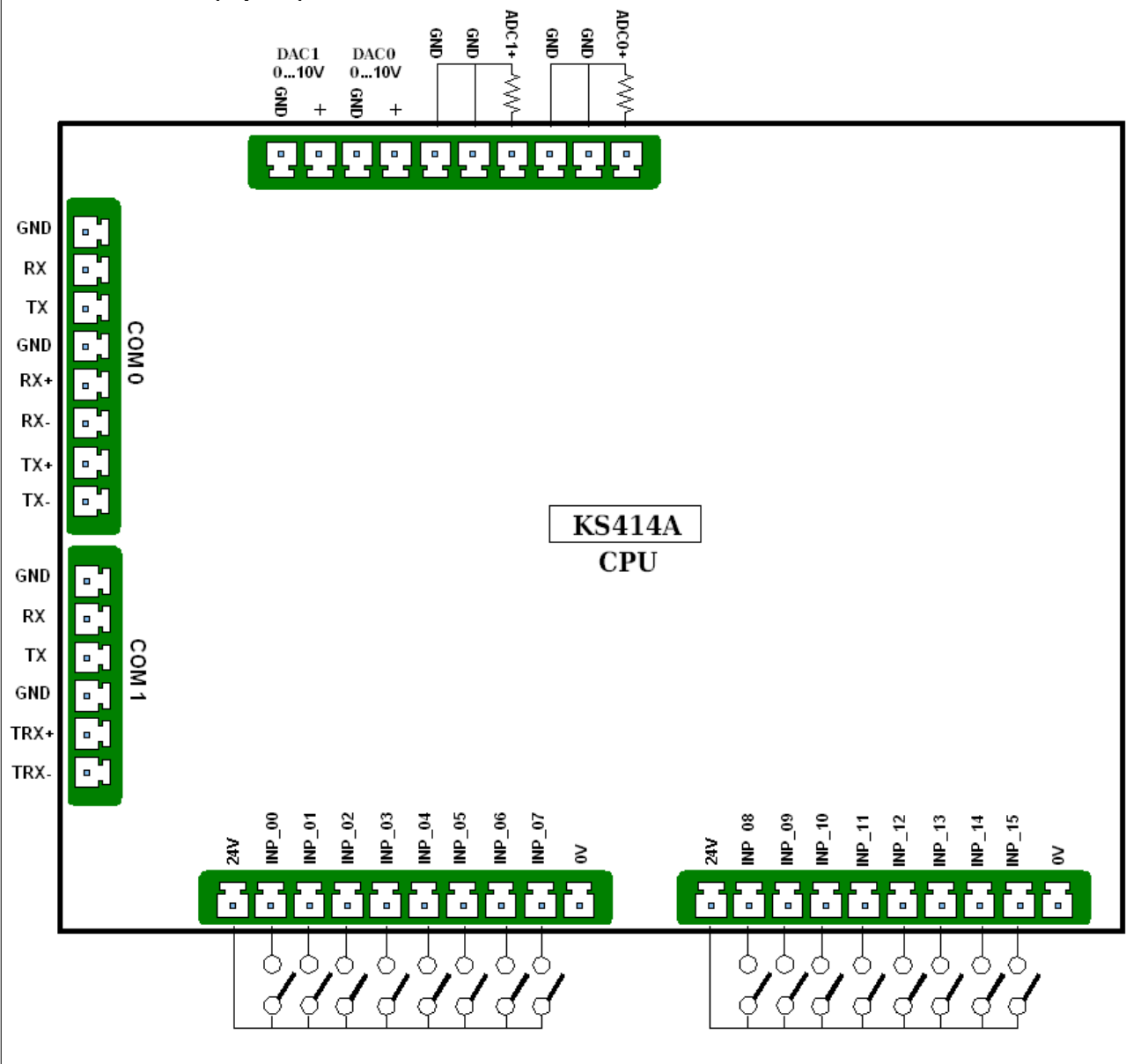
CARATTERISTICHE ELETTRICHE	
Alimentazione	Min 20Vcc ; Max 26 Vcc Min 15 Vac ; Max 21 Vac
Assorbimento	inferiore a 200mA senza carichi
Microprocessore	Hitachi H8/2145B @ 20MHz
Memoria Programma	64 KB
Memoria Pagine	64 KB
E ² PROM	64 KB
Tempo di Ciclo	Programmabile (minimo 5 msec.)

Connessioni I/O (Outputs)



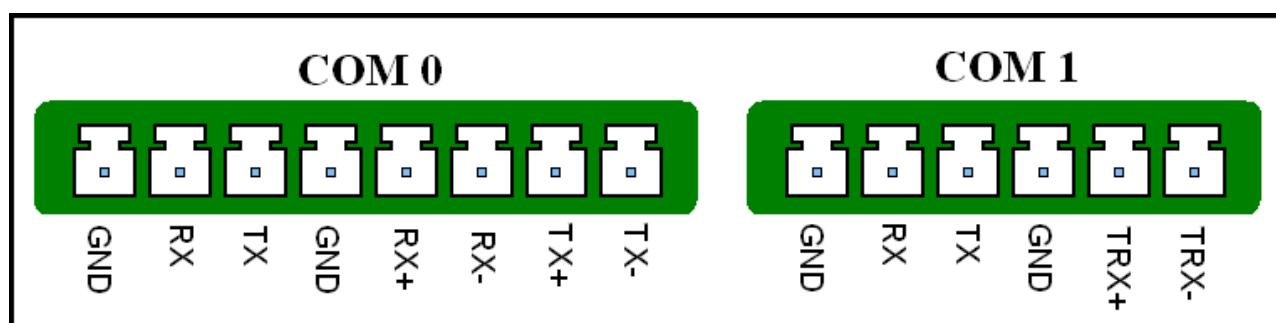


Connessioni I/O (Inputs)





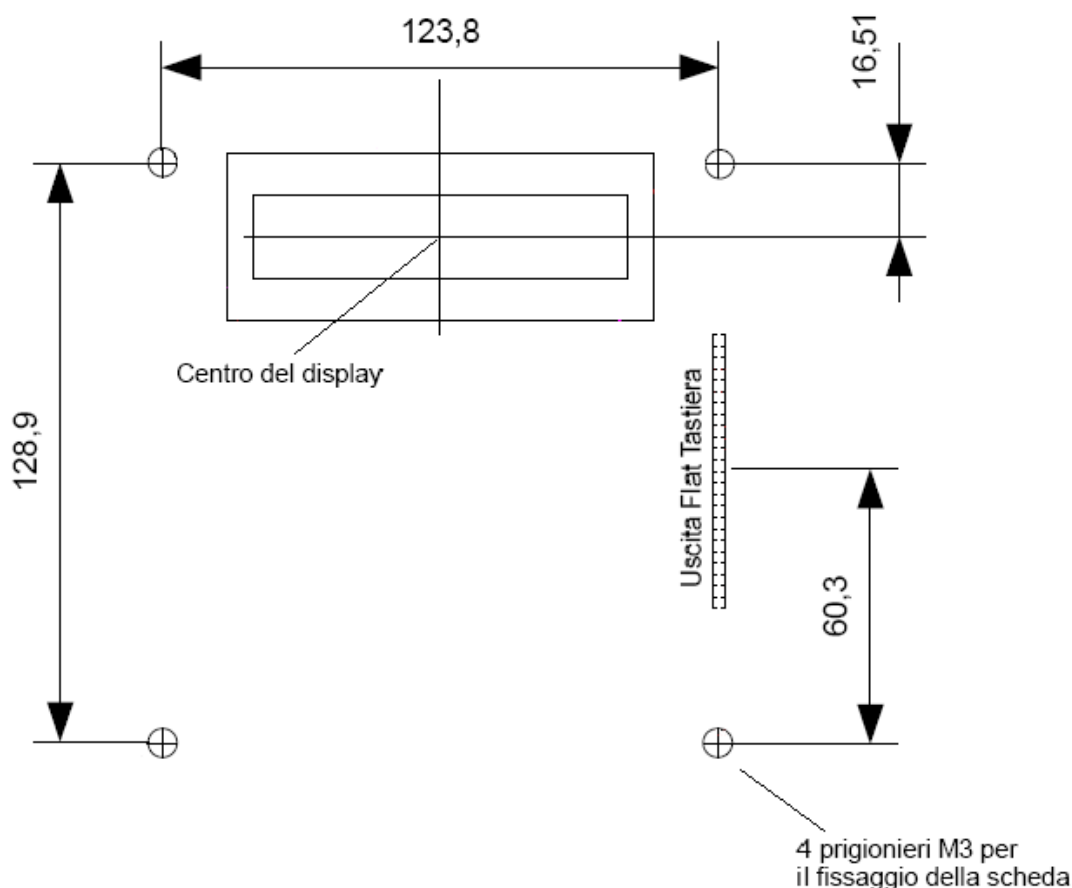
CARATTERISTICHE ELETTRICHE	
Ingressi Digitali	16 input PNP a 24V di cui 4 veloci (2 per encoder bidirezionale a frequenza massima 10 KHz e due per encoder bidirezionale a frequenza massima 2 KHz)
Ingressi Analogici	2 input configurabili per tensione (0...10V) , corrente (0...20mA) , PT100 o TMC. Tutti gli input analogici sono a 10 bits
Uscite Digitali	16 rele' da 250V , 6A per ogni comune ed una uscita statica a 500mA
Uscite Analogiche	2 output 0..10V a 8 bit
RAM tampone	96 word copiate automaticamente ogni 100 msec in RAM tamponata (della durata di 1 anno)
RTC	Real time clock esterno con calendario e orologio tamponato con batteria ricaricabile. (durata carica batteria 1 anno)
Linee Seriali	<p>2 linee seriali (COM 0 e COM 1)</p> <p>COM 0 : Questa seriale puo' essere RS232,RS422 o RS485 e puo' supportare diversi tipi di protocolli di comunicazione per interfacciamento con altri dispositivi (termoregolatori, inverters o per collegamento in rete) .</p> <p>COM 1 : Questa seriale e' RS232 o RS485 e puo' supportare diversi tipi di protocolli di comunicazione per interfacciamento con altri dispositivi (termoregolatori, inverters o per collegamento in rete) . E' usata per caricare il programma applicativo o il sistema operativo .</p>





CARATTERISTICHE MECCANICHE	
Range Temperatura di Funzionamento	da -10 °C a +70 °C
Range Umidita'	da 10 a 90% (senza condensa)
Atmosfera di Funzionamento	Libera da gas corrosivi
Immunita' ai Disturbi	Secondo norme vigenti
Sistema di Fissaggio	Quattro perni M4
Peso	700 gr (senza tastiera)
Tastiera	Tastiera a membrana su frontale di alluminio anodizzato con la possibilita' di avere 20 tasti e 14 leds . Dimensioni minime 170x170 .

Elementi base del supporto della tastiera visto da dietro



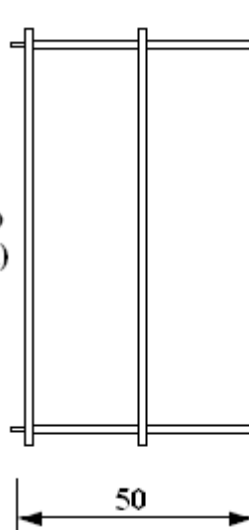
N.B.: Lo scasso meccanico per il display deve essere almeno **105x45**.
La finestra trasparente invece deve essere **80x17**.

Il flat della tastiera deve uscire dal lato sinistro se si guarda la tastiera frontalmente. Nel disegno il supporto e' visto da dietro.

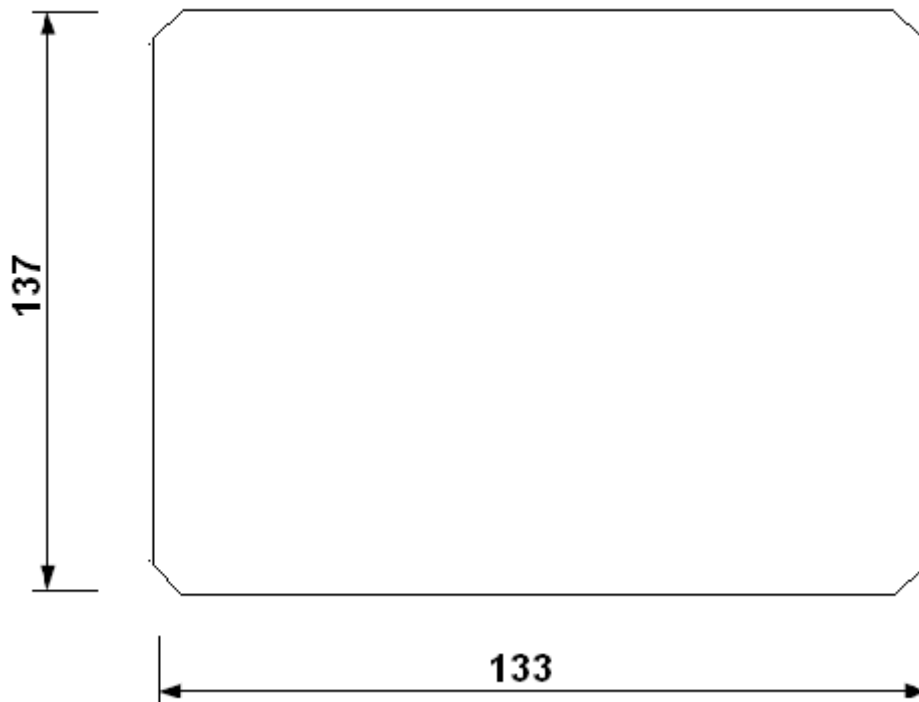


Display	Display alfanumerico 20 per 2 retroilluminato a LED.
Dimensioni	Frontale (min) 157x153 mm , Profondita' 50 mm

VISTA DILATO
(senza tastiera)



VISTA DI DIETRO
(senza tastiera)





CARATTERISTICHE SOFTWARE	
Linguaggi di Programmazione	AWL / Ladder
Timers	256 timers a 16 bit con risoluzione 1/100 sec . configurabili singolarmente come ritardo alla eccitazione o alla diseccitazione.
Counters	256 counters a 16 bit configurabili singolarmente come incrementali o decrementali
Data Memory	2048
Funzioni implementate	<ul style="list-style-type: none"> - Programmatore Settimanale - Gestione Ricette - Gestione Encoders - Regolazione P.I.D. Temperatura
Controllo in Tempo Reale dei Valori delle Aree di Memoria su Tabella (Debug)	●
Possibilita' di Importare/Esportare Subroutines Ladder	●
Controllo in Tempo Reale dei Contatti e delle Variabili su Ladder (Debug Online)	●