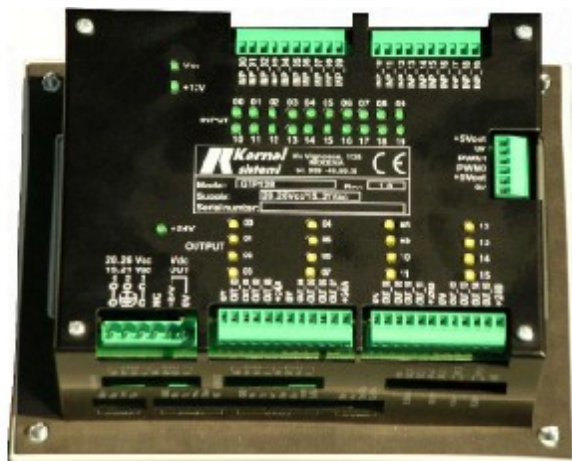




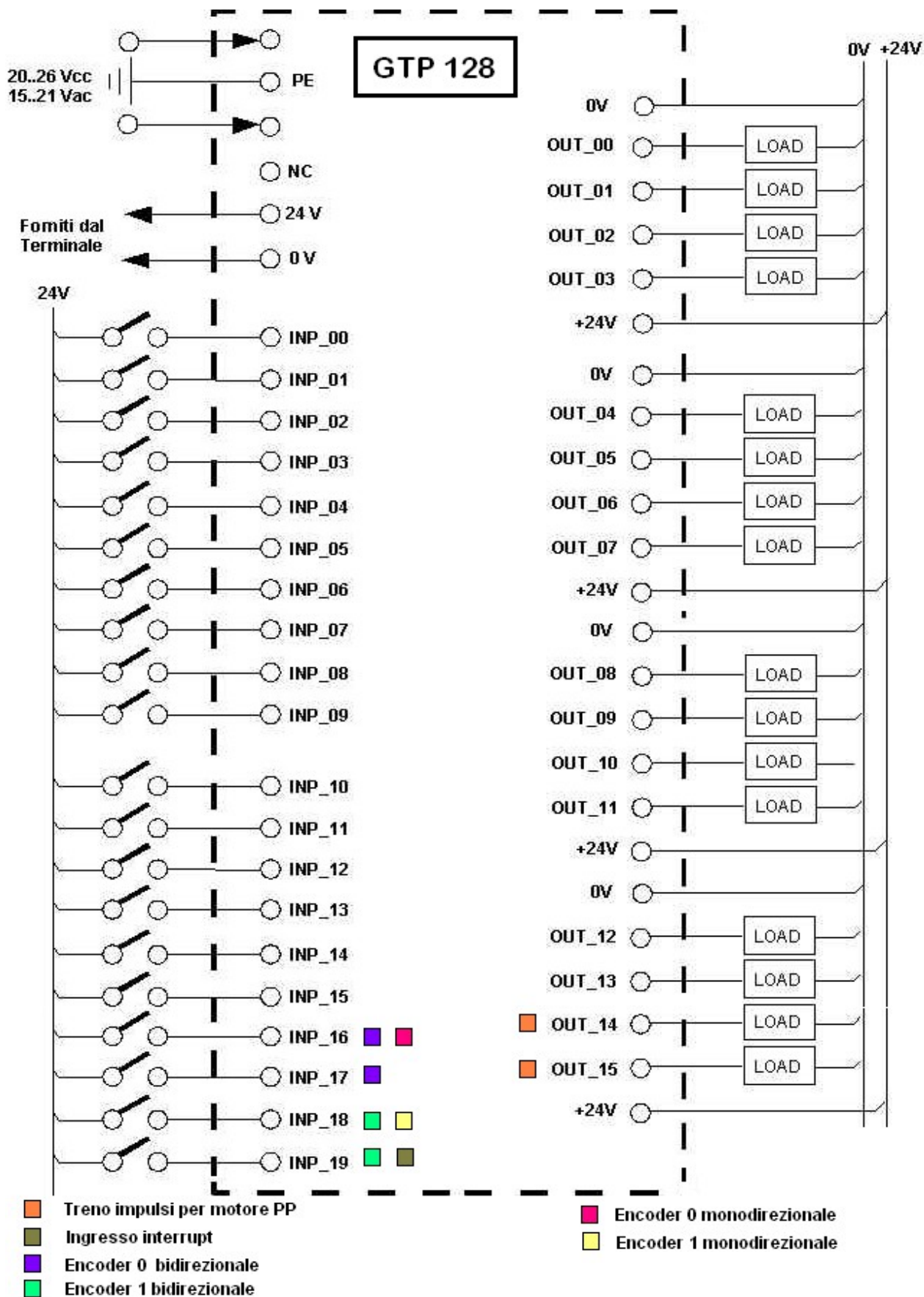
GTP 128



Terminale operatore con PLC integrato

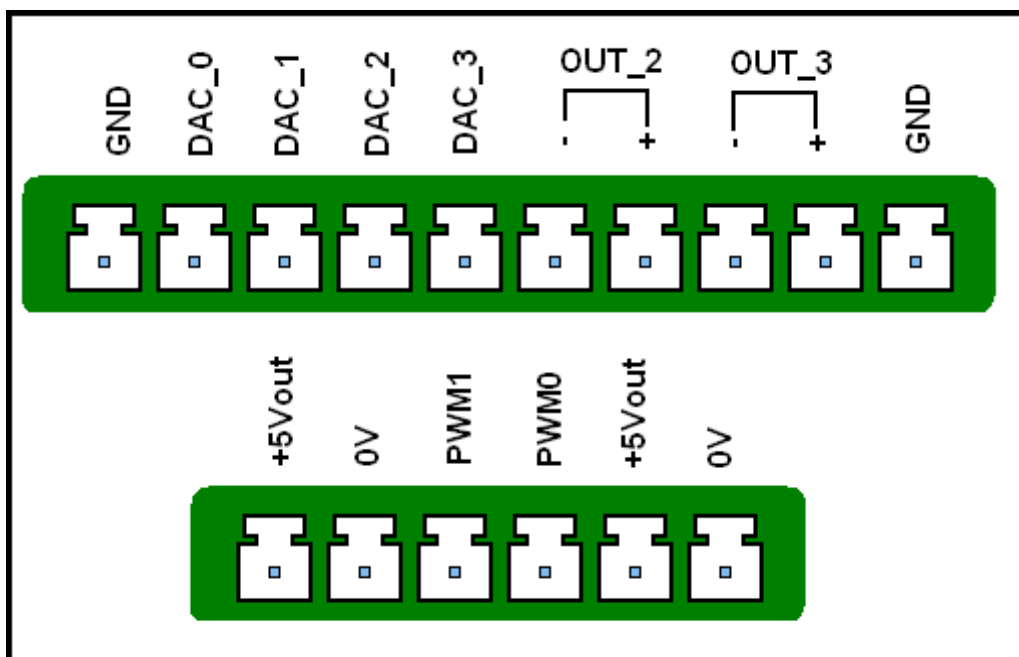
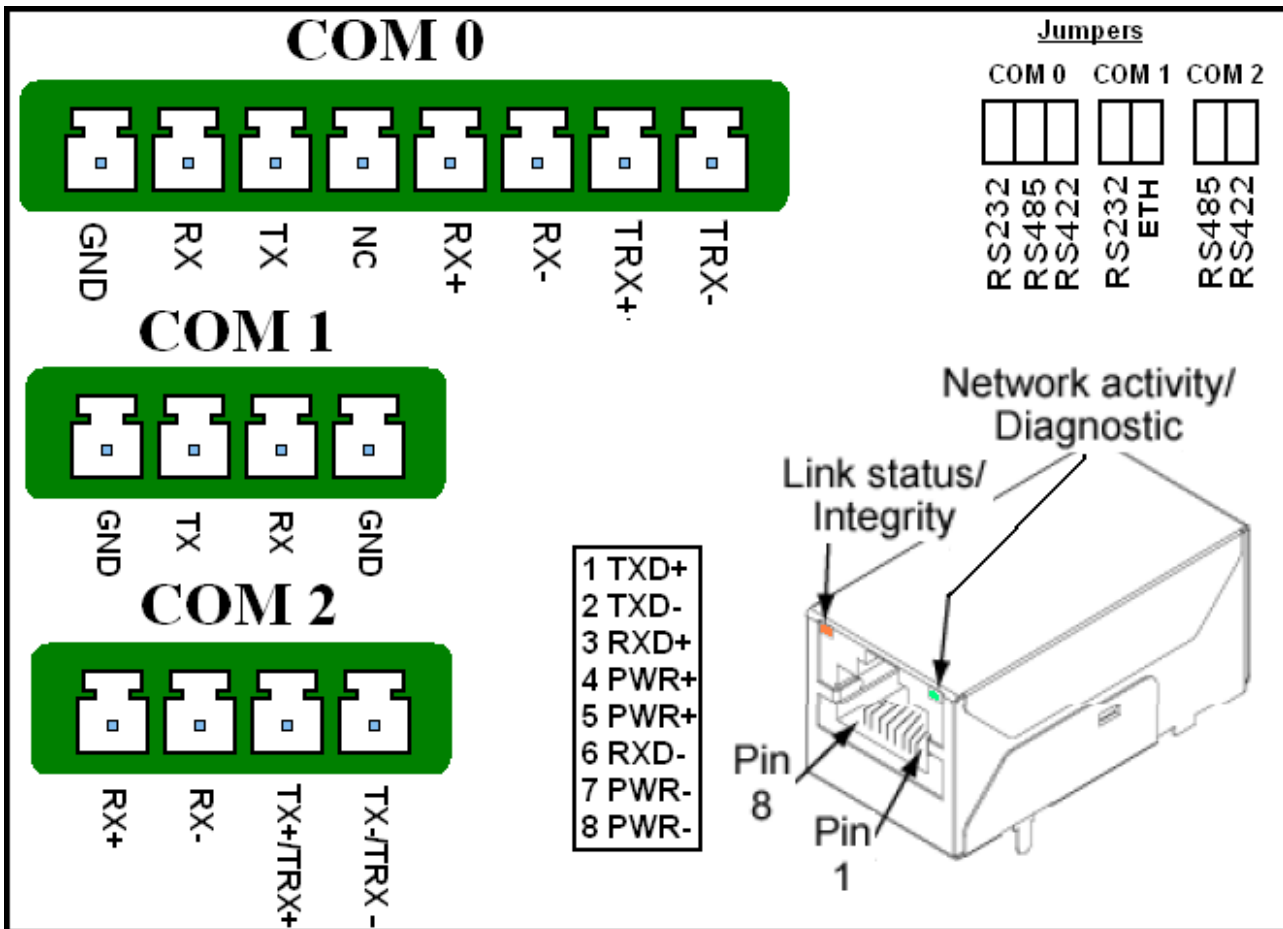
- LCD grafico 240x128
- Elevata velocità di esecuzione (2msec. tempo di ciclo standard)
- Programmazione a contatti tramite linguaggio ladder
- Funzioni per gestione Step Motor , Ricette , Encoders Ecc...

CARATTERISTICHE ELETTRICHE	
Alimentazione	Min 20Vcc ; Max 26 Vcc Min 15 Vac ; Max 21 Vac
Assorbimento	inferiore a 200 mA senza carichi
Microprocessore	Hitachi H8S/2145B @ 20MHz
Memoria Programma	64 KB
Memoria Pagine	1 MB
E ² PROM	64 KB
Tempo di Ciclo	Programmabile (minimo 1 msec.)
Ingressi Digitali	20 ingressi digitali PNP a 24 Volts (di cui 4 per lettura encoder a 5 KHz) con filtro antidisturbo programmabile singolarmente (valore 1..16)



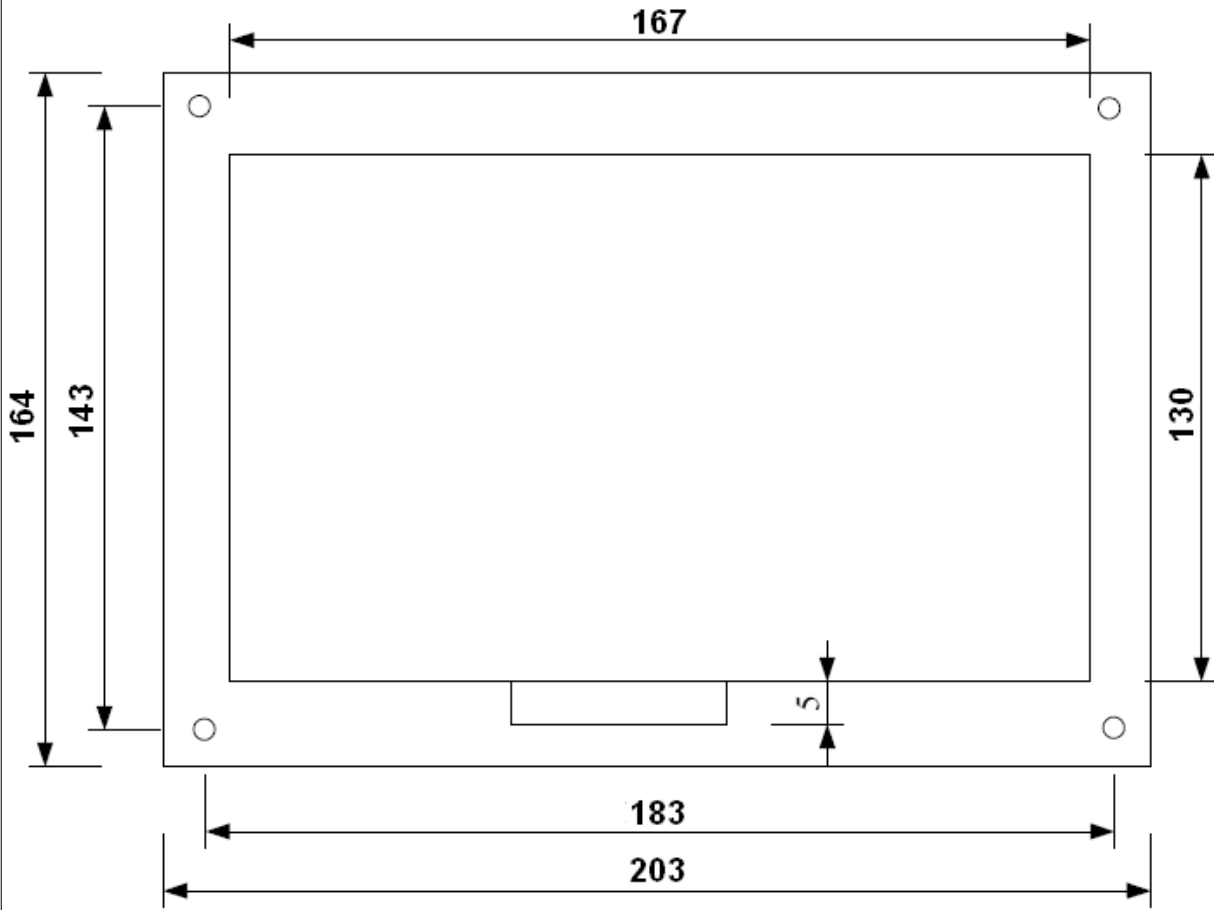


Ingressi Analogici	Nessun ingresso analogico
Uscite Digitali	16 outputs PNP 24 V a 500 mA
Uscite Analogiche	2 output analogici 0...10V con risoluzione 8 bit [0...255] e 2 output analogici -10...+10V con risoluzione 12 bit [0...4045]
RAM tampone	79 word copiate automaticamente ogni 100 msec in RAM tamponata (della durata di 1 anno)
RTC	Real time clock esterno con calendario e orologio tamponato con batteria ricaricabile. (durata carica batteria 1 anno)
Linee Seriali	<p>3 linee seriali (COM 0 , COM 1 e COM 2) con la possibilita' di sostituire COM 1 con Ethernet .</p> <p>COM 0 : e' configurabile RS232, RS422 RS485 ed e' normalmente usata per interfacciamento con altri dispositivi (espansioni di I/O, termoregoiatori, inverters o per collegamento in rete).</p> <p>COM 1 : e' configurabile RS232 o in alternativa come porta Ethernet nel caso essa sia prevista. In configurazione RS232 e' usata anche per caricare il programma applicativo o il sistema operativo</p> <p>COM 2 : e' configurabile RS422 o RS485 ed e' normalmente usata per interfacciamento con altri dispositivi</p>

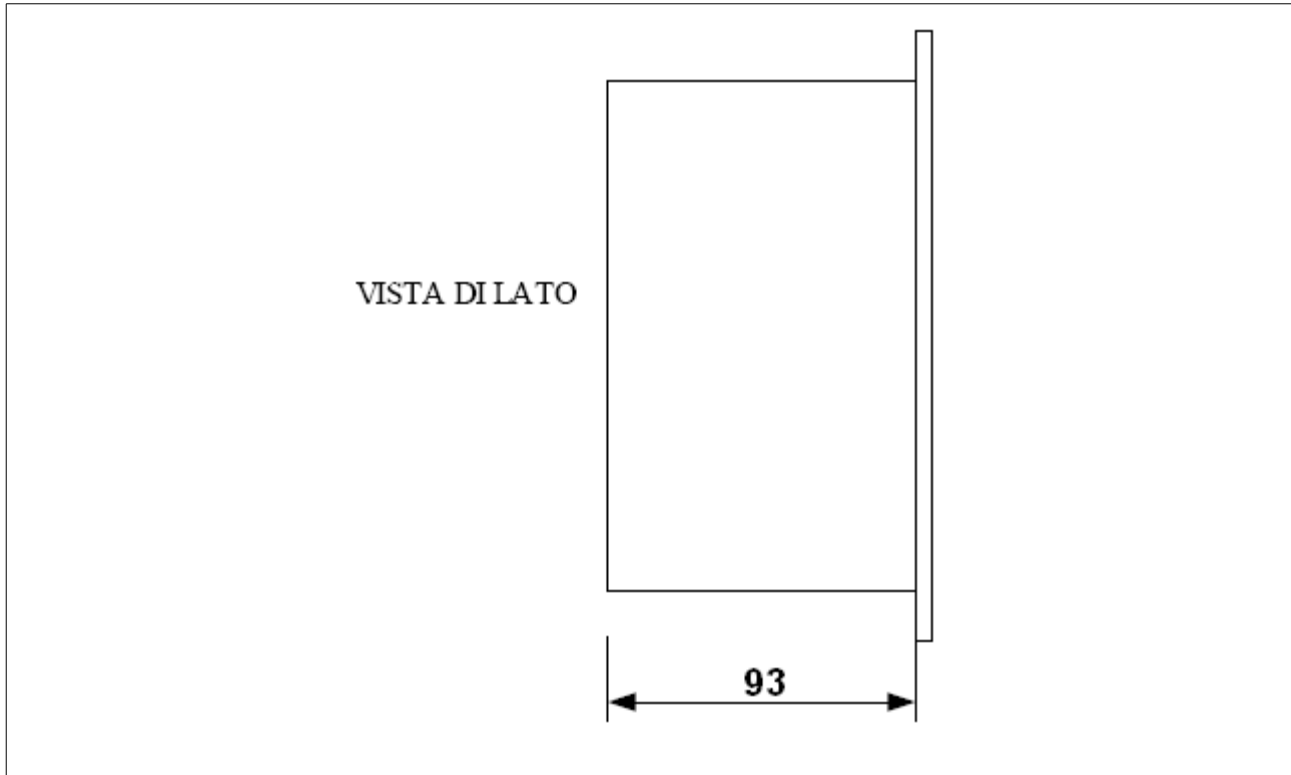




CARATTERISTICHE MECCANICHE	
Range Temperatura di Funzionamento	da -10 °C a +70 °C
Range Umidita'	da 10 a 90% (senza condensa)
Atmosfera di Funzionamento	Libera da gas corrosivi
Immunita' ai Disturbi	Secondo norme vigenti
Sistema di Fissaggio	Quattro perni M4
Peso	1 Kg
Tastiera	Tastiera a membrana su frontale di alluminio anodizzato con 8 tasti funzione (da F 1 a F 8) , 8 tasti dedicati e 10 tasti numerici
Display	Display grafico 240 per 128 (40 caratteri per 16 linee) retroilluminato a LED. 9LEDS su tasti funzione
Dimensioni	Frontale 203x164 mm , Profondita' 93 mm



The technical drawing shows a rectangular front panel with a width of 167 mm and a height of 164 mm. The inner display area is 143 mm high. The right side of the panel is 130 mm high. The distance from the left edge to the mounting holes is 183 mm, and the total width including the mounting holes is 203 mm. A small feature at the bottom center has a depth of 5 mm.



CARATTERISTICHE SOFTWARE

Linguaggi di Programmazione	AWL / Ladder
Timers	64 timers a 16 bit con risoluzione 1/100 sec . 32 configurabili singolarmente come ritardo alla eccitazione o alla diseccitazione e 32 attivi soltanto all' eccitazione. 8 timers free running con risoluzione a 1 msec attivabili singolarmente con flag di sistema .
Counters	32 counters a 16 bit configurabili singolarmente come incrementali o decrementali
Data Memory	2048
Funzioni implementate	<ul style="list-style-type: none"> - Programmatore Settimanale - Gestione Ricette - Gestione Motori Passo Passo - Gestione Encoders - Invio/Ricezione Messaggi SMS



Controllo in Tempo Reale dei Valori delle Aree di Memoria su Tabella (Debug)	•
Possibilita' di Importare/Esportare Subroutines Ladder	•
Controllo in Tempo Reale dei Contatti e delle Variabili su Ladder (Debug Online)	•